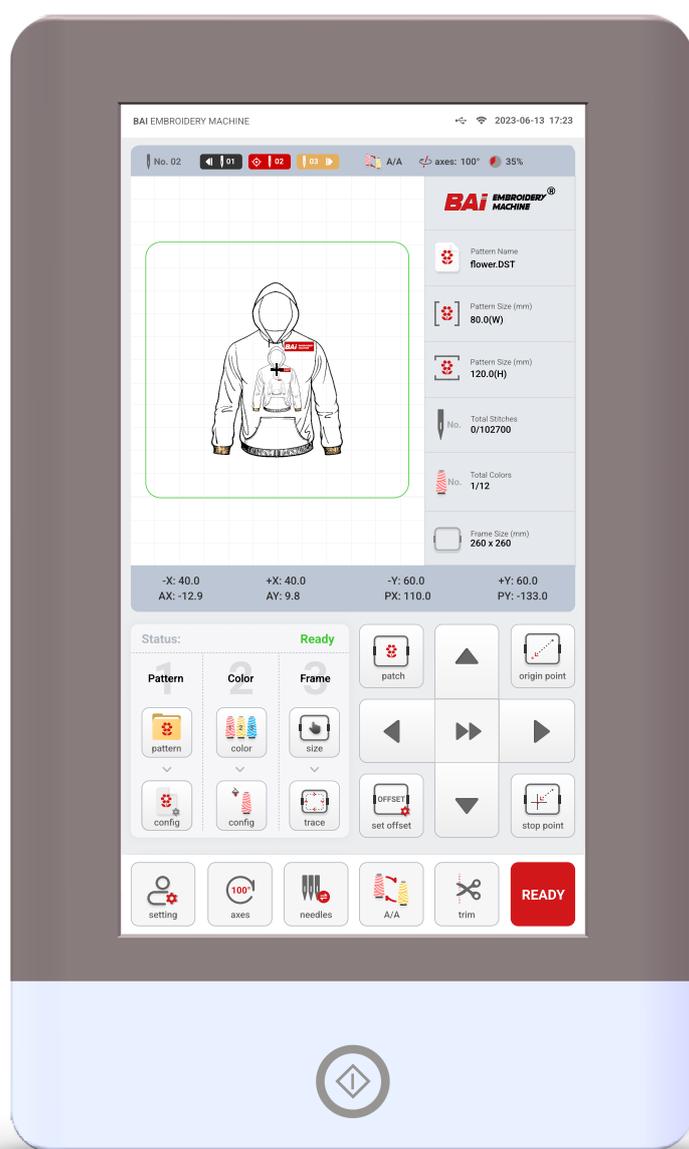
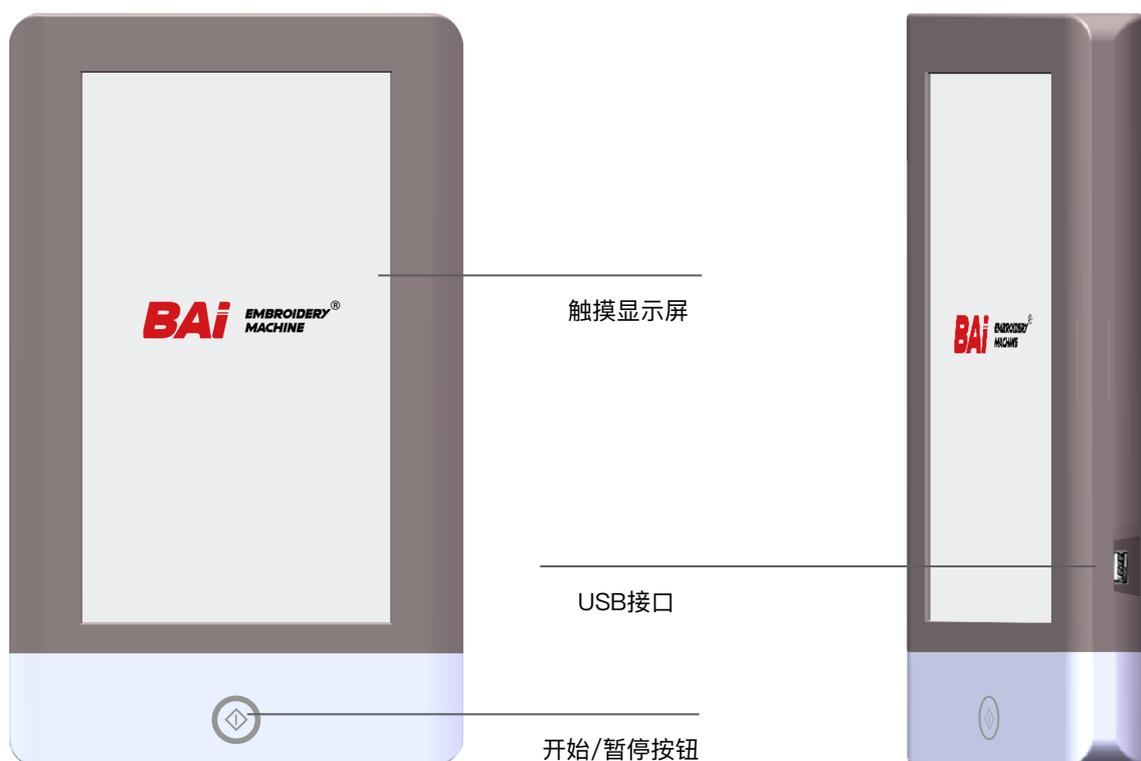


Institch-i5 电控操作说明书



控制器	3	刺绣状态主界面	39-40
准备状态主界面	4-9	设置	41-71
花样管理	10-23	语言	43
如何导入花样	12	时间	44
如何导出花样	13	生产统计	45
字母绣	14-16	测试	46-47
如何使用字母绣	17	如何进行机头板测试	48-49
分割花样	18-19	参数-机器设置	50-53
如何分割花样	20	参数-剪线设置	54-55
组合花样	21-22	参数-断线设置	56-57
如何组合花样	23	参数-速度设置	58-59
编辑花样	24-27	参数-绣框设置	60
如何编辑花样	27	手动添加绣框	61-64
设置颜色	28-30	wifi	65
如何设置颜色	30	寻找原点	66
设置针杆颜色	31	如何寻找原点	67
如何设置针杆颜色	32	屏幕校准	68
选择绣框	33-36	断电恢复	69
快速添加绣框	35-36	系统	70-71
准备状态-跟踪定位	37-38	常见故障及解决方案	72-73



内容	描述
触摸显示屏	高亮度LCD显示屏及触摸屏。
USB接口	可以外接USB进行花样数据的输入、输出。
开始/暂停按钮	使用该按钮可以实现开始刺绣，停止刺绣操作。

i Tips:

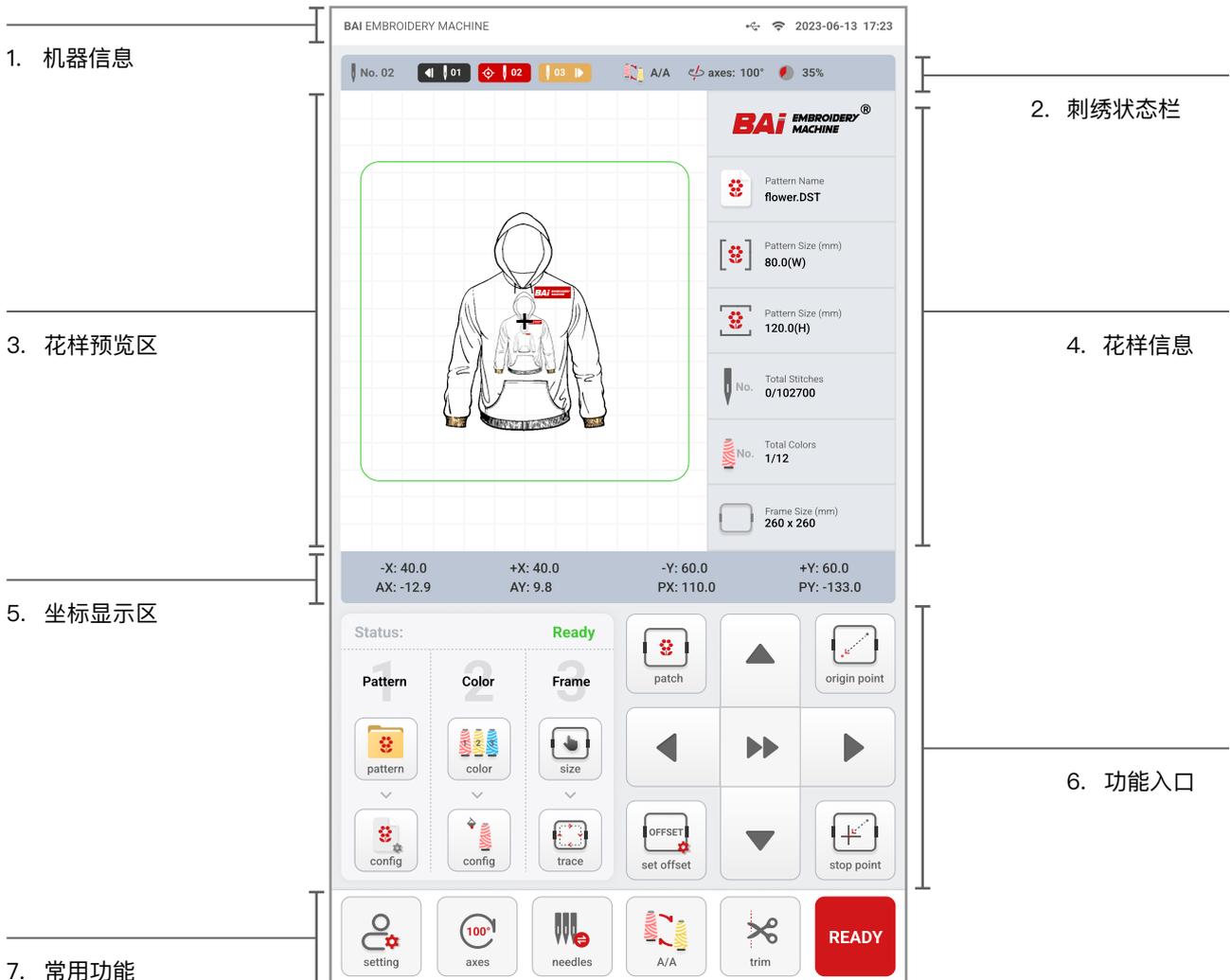
- 为了保证触摸屏的使用寿命和使用性能，请不要用坚硬锋利的物体点击屏幕。
- 点击时不能用力过猛，以防损坏触摸屏。

i Tips:

- Usb插入有方向性，请注意正确拔插。
- Usb在写入数据时应避免突然拔出，如果数据没有写完就拔出或者突然断电，可能造成数据丢失。

准备状态主界面

4



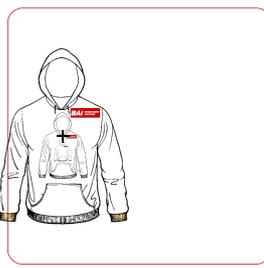
1. 机器信息

内容	描述
	网络信号强度。
	是否已连接USB。
时间	年月时分的设定，可通过设置页面进行调整。

2. 刺绣状态栏

内容	描述
	<p>显示当前针位。</p> <p>i 如果显示“00”，会出现“无针位”的提示，需要手动转动换色电机旋钮，消除“00”。</p>
	<p>颜色显示，花样设置好颜色后，会在这个区域显示刺绣的颜色。</p> <ul style="list-style-type: none"> 中间显示是当前使用的针杆，前一个显示是上一个颜色针杆，后一个显示是下一个颜色针杆。
	<p>刺绣工作模式显示（三种模式）。</p> <ul style="list-style-type: none"> A/A代表自动换色自动启动刺绣。 A/M代表自动换色手动启动刺绣。 M/M代表手动换色手动启动刺绣。
	<p>主轴度数显示。</p> <p>i 如果显示“???”或其他度数，会出现“主轴不在零位”的提示，需要手动点击界面底部  回到100度位置。</p>
	<p>刺绣进度显示。</p>

3. 花样预览区

内容	描述
 	<p>显示花样在选择的绣框中的位置。</p> <ul style="list-style-type: none"> 当花样在绣框内时，绣框边界线是绿色。 当花样超出绣框时，绣框边界线变成红色。

4. 花样信息

内容	描述
 Pattern Name flower.DST	当前选择绣作花样的名称和格式。
 Pattern Size (mm) 80.0(W)	当前花样的宽度尺寸。
 Pattern Size (mm) 120.0(H)	当前花样的高度尺寸。
 Total Stitches 0/102700	已完成刺绣针数/花样总针数。
 Total Colors 1/12	完成换色次数/花样总换色次数。
 Frame Size (mm) 260 x 260	当前选择的绣框类型和刺绣面积。

5. 花样信息

内容

-X: 40.0	+X: 40.0	-Y: 60.0	+Y: 60.0
AX: -12.9	AY: 9.8	PX: 110.0	PY: -133.0

描述

(1) 花样设计坐标显示区。

- -X和+X数值相加，可以计算出花样的宽度尺寸。
- -Y和+Y数值相加，可以计算出花样的高度尺寸。

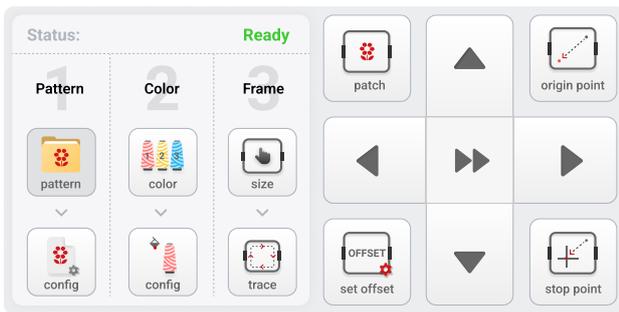
(2) 花样和绣框相对原点坐标显示区。

- AX/AY：显示相对花版原点坐标。
- PX/PY：显示相对绣框原点坐标。

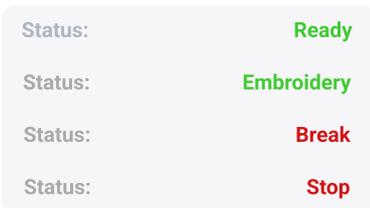
6. 功能入口

内容

描述



此板块提供了刺绣前准备工作的所有功能。



绣花机当前工作状态：

- 1、Ready.
- 2、Embroidery.
- 3、Break.
- 4、Stop.



可以进行花样的选择，导入、导出，分割、组合，删除等操作。

❖ 详细介绍：P10



对花样进行旋转、镜像、阵列等操作。

❖ 详细介绍：P23



可以进行花样颜色的设置。

❖ 详细介绍：P26



可以进行针杆颜色的设置。

❖ 详细介绍：P31



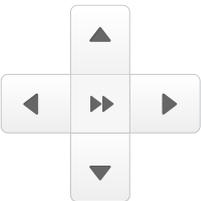
针对刺绣花样选择对应绣框。

❖ 详细介绍：P33



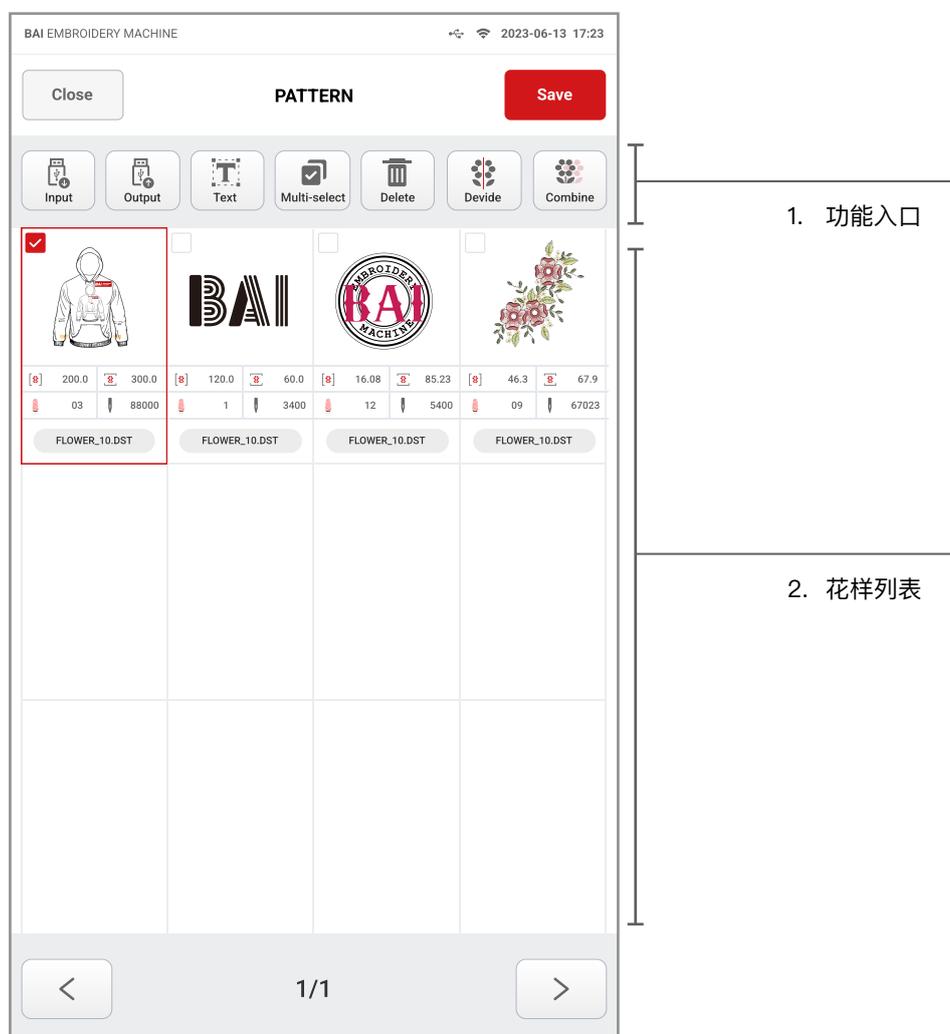
刺绣开始前，用于确定花样在绣品中的刺绣位置。

❖ 详细介绍：P37

内容	描述
	<p>设置偏移点：当贴布绣时可以按此键设置出框后停止的位置。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、移动绣框到指定位置。 2、点击设置偏移点按钮。 3、点击Ok。 <p>i 未设置偏移点时，自动默认当前绣框最高点为偏移点。</p>
	<p>快捷贴布绣：每按键一次，在当前位置与偏移点之间交替移动。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 停机状态下，点击一次按钮，绣框出框到偏移点，操作完贴布以后，直接启动，绣框会回到停机点继续刺绣。
	<p>返回起点：在刺绣中途返回起点重新开始刺绣。</p> <p>i 在刺绣状态下，执行返回起点操作，将终止刺绣，返回起点，请按需选择。</p>
	<p>返回停机点：刺绣过程中，需要出框进行手动贴布或者其他操作时。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、先暂停机器。 2、用屏幕上的方向键移动绣框的位置。 3、手动贴布或其他操作完成时，再次点击一下返回停机点按钮，绣框会自动回到机器刚开始暂停时的位置。 4、点击启动按钮，机器会自动从上一次停机的位置开始刺绣。 <p>i 操作时，不能拆掉绣框和织物，否则就不能精确找到上一次停机点。</p> <p>i 断电后，请点击断电恢复按钮继续刺绣。</p> <p>❖ 断电恢复：P69</p>
	<p>移动花样在绣框中的位置。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 速度选择键： <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <div style="border: 1px solid gray; padding: 5px; margin-right: 10px;">▶▶</div> 高速移动 / <div style="border: 1px solid gray; padding: 5px; margin-left: 10px;">▶</div> 低速移动 </div>

7. 常用功能

内容	描述
	设置机器相关的参数。
	主轴100度按钮。 • 可以在刺绣信息区看到主轴对应的度数。 ⓘ 如果显示“???”或其他度数，会出现“主轴不在零位”的提示，需要手动点击回到100度位置。
	点击按钮可以手动切换不同的针位。 ⓘ 如果显示“00”，会出现“无针位”的提示，需要手动转动换色电机旋钮，消除“00”。
	刺绣工作模式切换键（三种模式）。 <ul style="list-style-type: none"> • A/A代表自动换色自动启动刺绣。 • A/M代表自动换色手动启动刺绣。 • M/M代表手动换色手动启动刺绣。
	剪线：在非刺绣状态下可以进行手动剪线操作。
	工作状态切换键 (READY/EMB)。 <ul style="list-style-type: none"> • 按键交替切换。 ⓘ Ready表示准备状态，花样的选择必须在Ready状态下进行。 ⓘ Emb表示进入工作状态，只有在该状态下才能启动刺绣。



1. 功能入口

内容



描述

USB导入花样。

- 插入USB，点击该按钮，选择USB中的花样文件，点击保存，花样会保存在花样管理中。

❖ 详细介绍：P12

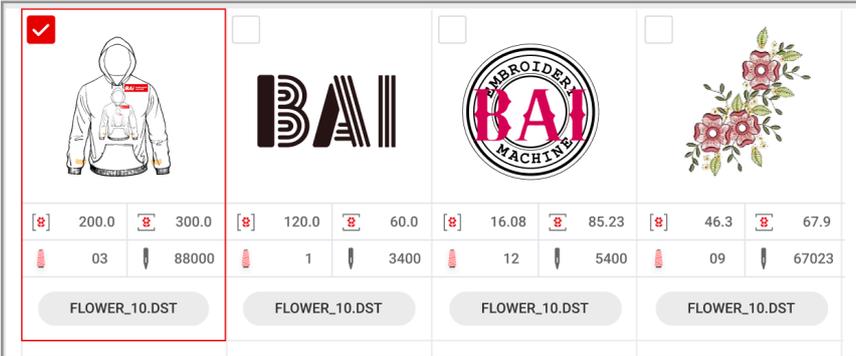


花样导出至USB。

❖ 详细介绍：P13

内容	描述
	字母绣：点击进入字母编辑界面。 ❖ 详细介绍：P14
	多选：可以进行批量导入、导出和删除花样。 • 通常在导入花样，导出花样，删除花样中使用。
	删除：选中花样后进行删除操作。
	分割：选中花样后点击进入花样分割编辑。 ❖ 详细介绍：P18
	组合花样按钮，选择花样后点击保存进入组合花样编辑界面。 ❗ 最多可以选择4个花样进行组合。 ❖ 详细介绍：P21

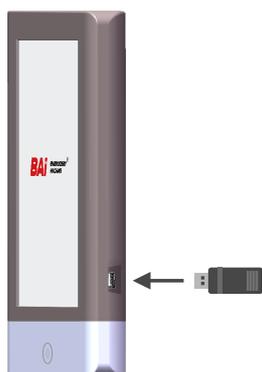
2. 花样列表

内容	描述
	<p>(1) 花样文件可以进行多选、单选。</p> <p>(2) 花样下面会显示花样的宽度、高度、颜色总数、总针数以及花样名称。</p>

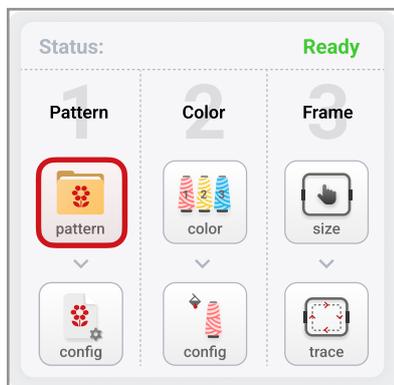
如何导入花样

12

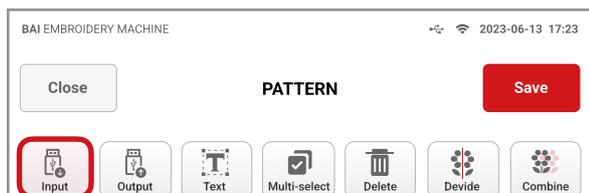
1 插入USB。



2 点击

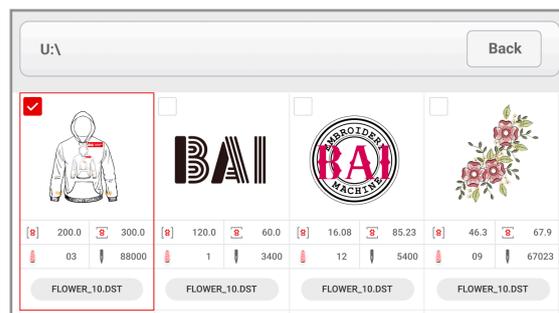


3 点击



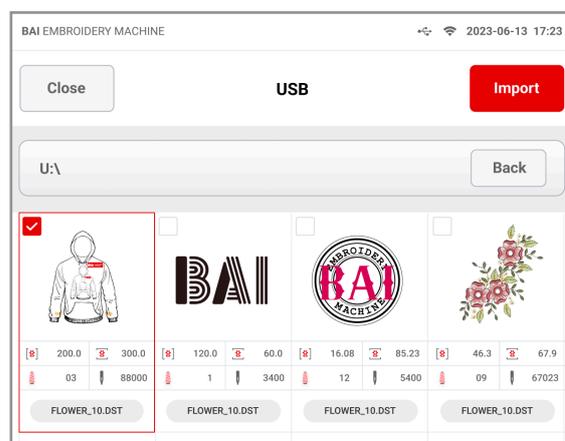
4 选择需要导入的花样。

- 默认是多选，可以同时选择多个花样一起导入。



5 点击

Import



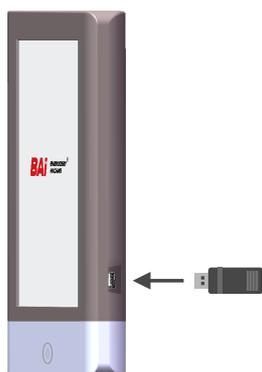
i Tips:

- 导入时，如果提示无法检测到USB，请重新拔插或者更换USB，重新导入。
- USB存储空间需要小于64Gb，格式需是Fat32。
- 本机支持最多200个或者2000万针花样存储，如果空间不够，需要删除部分花样才能继续导入。
- 导入完成之前不要移除USB，以免发生数据丢失。
- 本机支持DST/DSB格式的花样文件，其他格式的花样需要通过设计软件来转换格式。

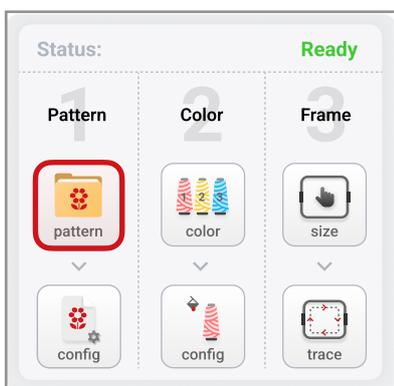
如何导出花样

13

1 插入USB。



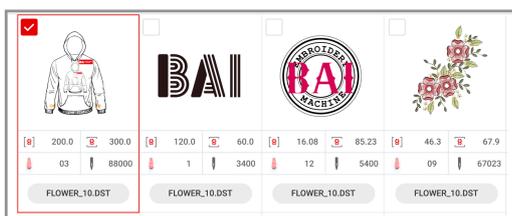
2 点击



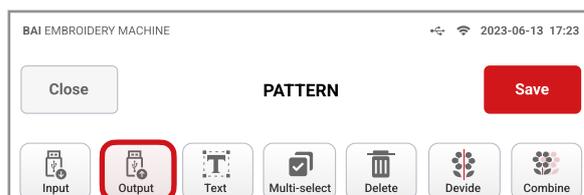
3 选择需要导出的花样。

- 默认是单选，如果需要一次性导出多个花样，

点击



4 点击



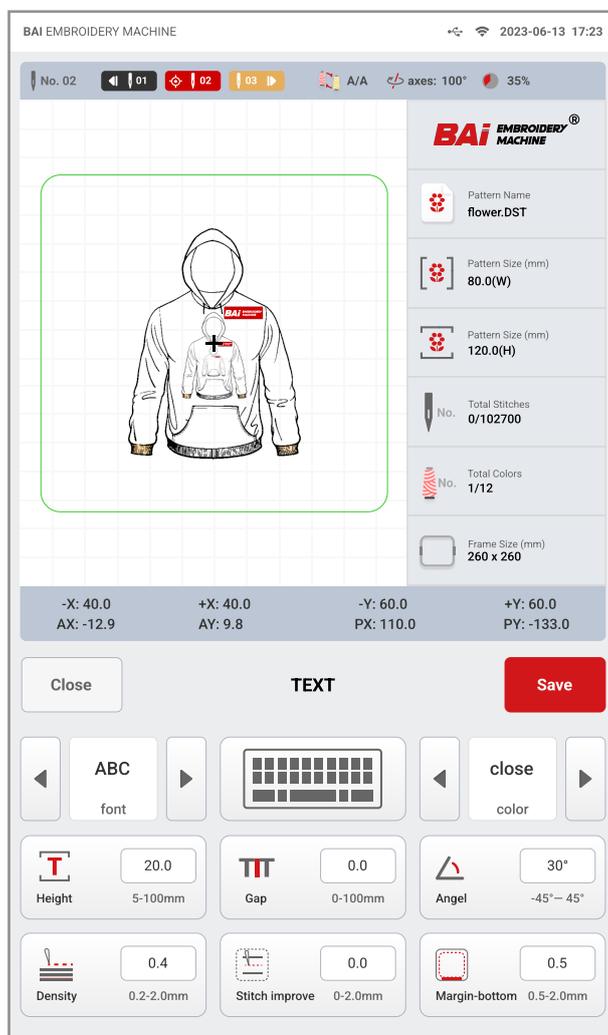
i Tips:

- 如果需要导出全部花样，请直接点击



i Tips:

- 导出时，如果提示无法检测到USB，请重新拔插或者更换USB，重新导入。
- 导出完成之前不要移除USB，以免发生数据丢失。



功能描述

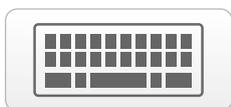
内容



描述

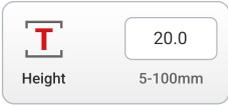
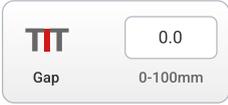
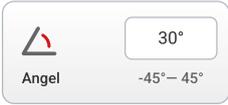
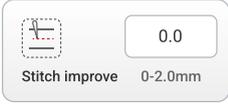
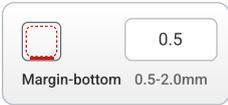
字母库字体。

- 支持10种字体，可以点击左右按键进行切换。



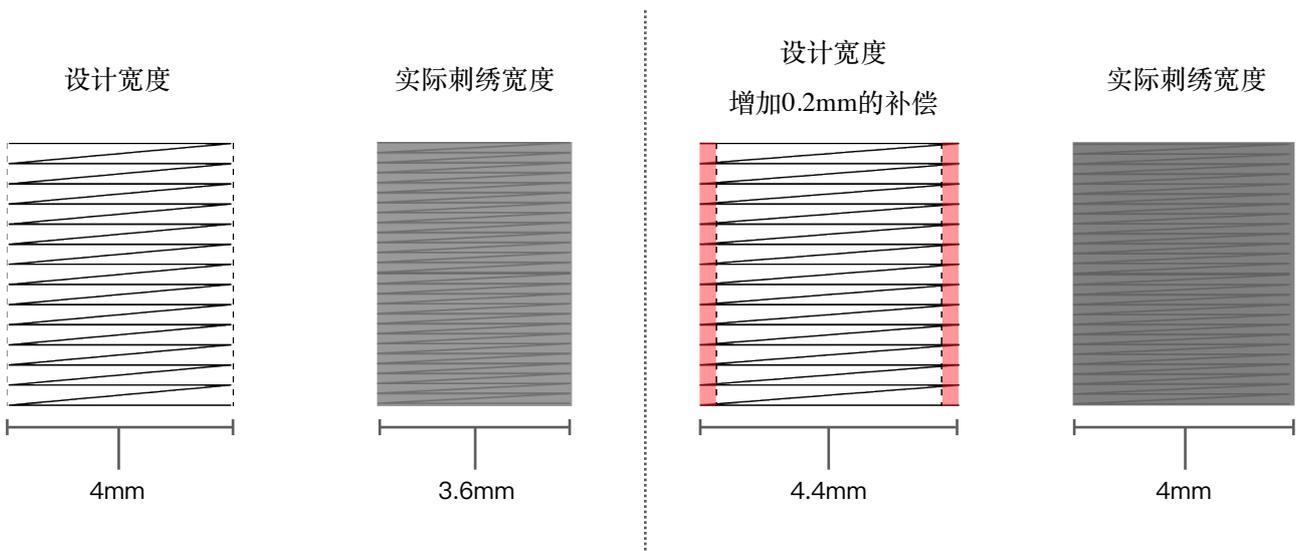
键盘输入区。

- 想要刺绣字母，你需要先点击键盘输入区，调出数字键盘来编写字母。

内容	描述
 <p>close color</p>	<p>换色开关。</p> <ul style="list-style-type: none">• 关闭时，此时字母花样只有一种颜色。• 打开后，每个单独的字母都会有一个随机颜色。
 <p>Height 20.0 5-100mm</p>	<p>字母高度调节。</p> <ul style="list-style-type: none">• 可调节范围5-100mm。
 <p>Gap 0.0 0-100mm</p>	<p>字母间距调节。</p> <ul style="list-style-type: none">• 可调节范围0-100mm。
 <p>Angel 30° -45°- 45°</p>	<p>字母旋转角度调节。</p> <ul style="list-style-type: none">• 可调节范围-45°— 45°。
 <p>Density 0.4 0.2-2.0mm</p>	<p>针迹间距：可以调节字母花样针迹间距的大小。</p> <ul style="list-style-type: none">• 正常刺绣的间距设置是0.3-0.4mm，数值越小，花样越密，数值越大，花样越稀。• 可调节范围0.2-2.0mm。
 <p>Stitch improve 0.0 0-2.0mm</p>	<p>收缩补偿：用来改善绣品质量，根据不同布料和花样大小来调节。</p> <ul style="list-style-type: none">• 默认设置为0mm，布料的收缩越大或者花样的宽度越宽，设置的收缩补偿值越大。• 可调节范围0-2.0mm。
 <p>Margin-bottom 0.5 0.5-2.0mm</p>	<p>下缝边线距离：用来稳固织物，减少由于收缩造成刺绣变形，防止针迹陷入柔软的布料。</p> <ul style="list-style-type: none">• 默认设置为0.5mm，布料的收缩越大设置的下缝边线距离越小。• 可调节范围0.5-2.0mm。

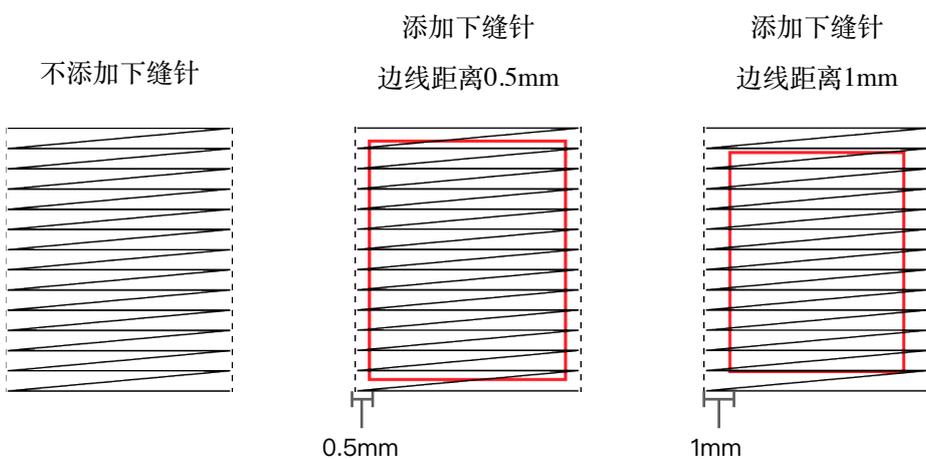
收缩补偿示例

- 默认设置为0mm，布料的收缩越大或者花样的宽度越宽，设置的收缩补偿值越大。
- 受所用布料的影响，设定收缩补偿时需要根据实际情况调节，下图仅供参考。



下缝边线距离示例

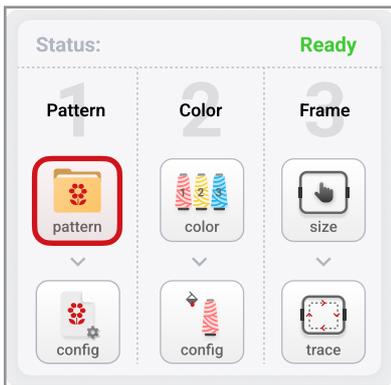
- 默认设置为0.5mm，布料的收缩越大设置的下缝边线距越小。



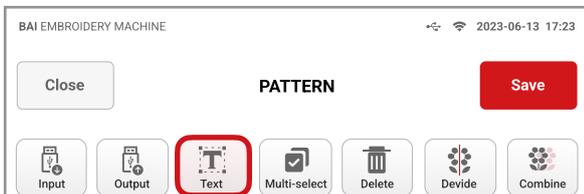
如何使用字母绣

17

1 点击 



2 点击 

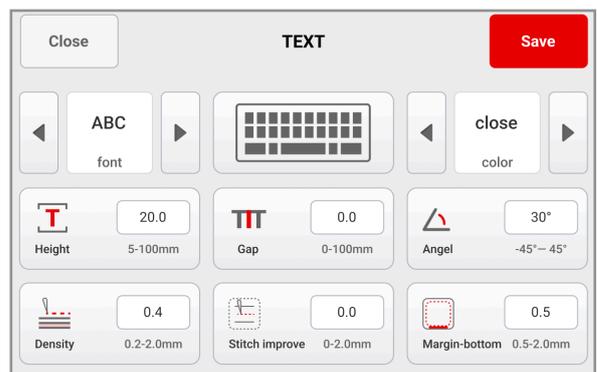


3 输入字母 

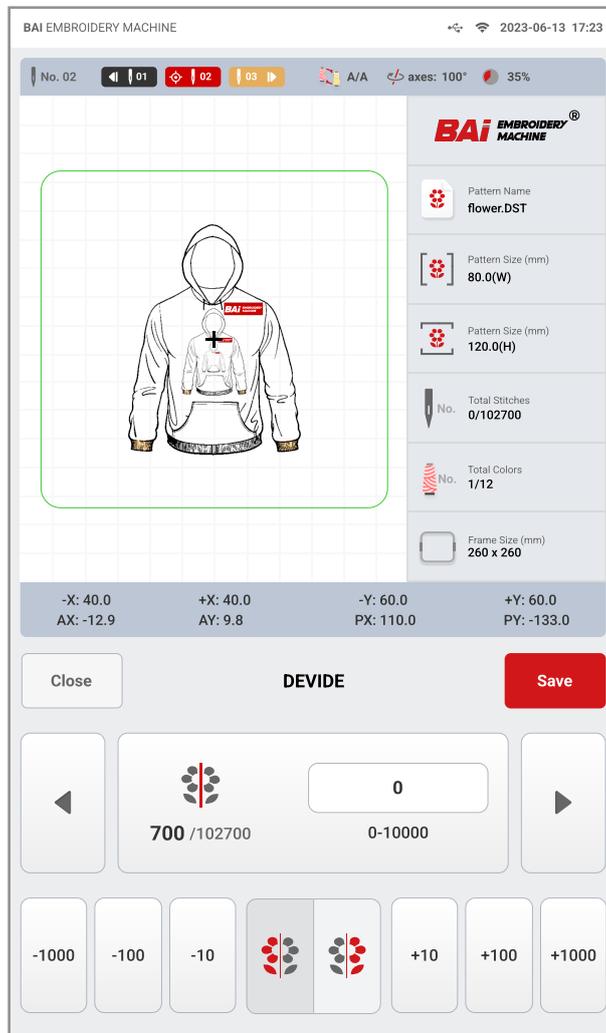


确认按钮

4 按需进行字母编辑。



5 调整完毕后点击 



功能描述

内容



描述

自定义针数分割。

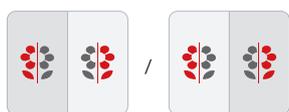
- 可以输入具体的针数，点击左右切换按钮进行分割。

指定针数分割花样。

- 只能选择系统默认的针数进行分割。

内容

描述



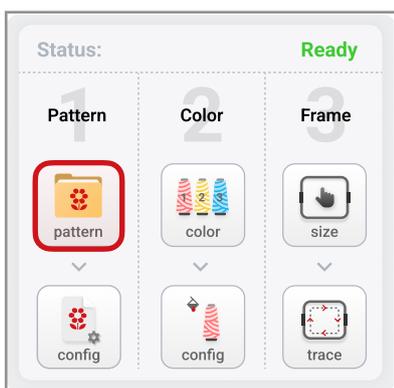
查看分割预览区域。

- 按下左侧预览花样前半部分。
- 按下右侧预览花样后半部分。

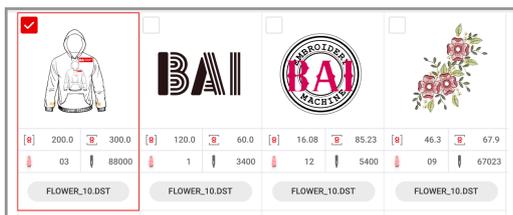
如何分割花样

20

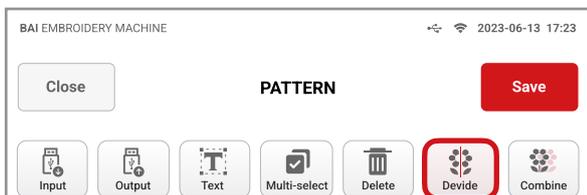
1 点击



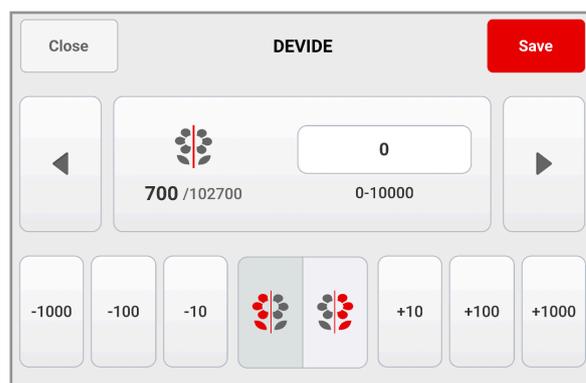
2 选择需要分割的花样。



3 点击



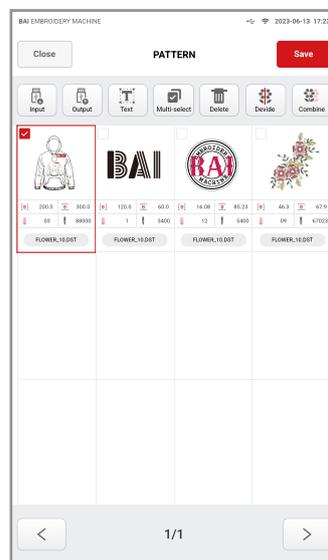
4 按需进行花样分割。



5 调整完毕后点击

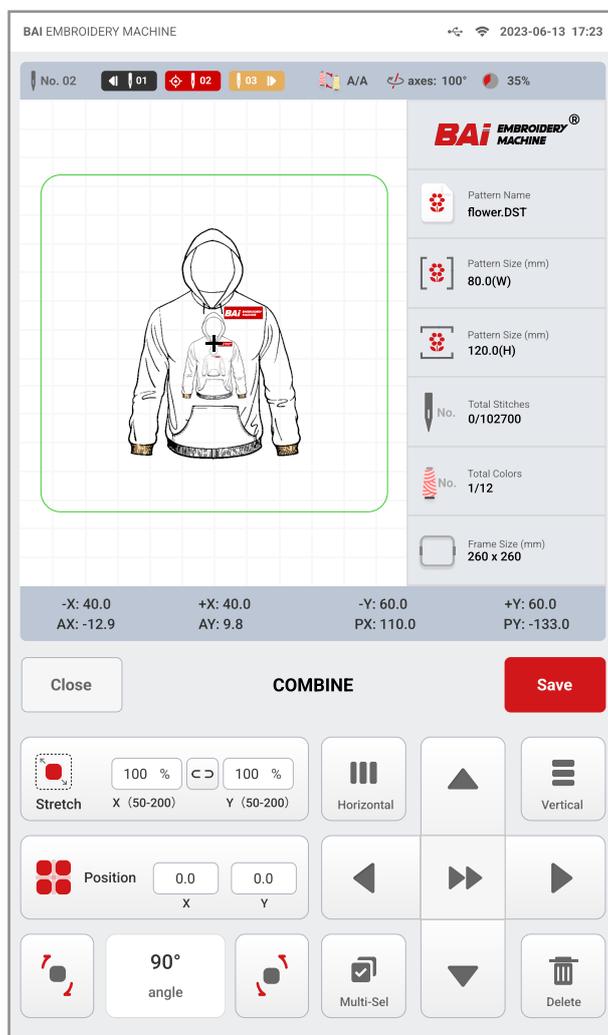
Save

6 花样管理页面找到分割好的两个花样。



i Tips:

- 花样分割是按照指定的针数将图案一分为二，分割完成后会在花样管理界面显示两个分割后的花样。
- 目前的版本只支持按针迹顺序分割花样，如果需要按外形轮廓来分隔，请用设计软件进行设计。



功能描述

内容



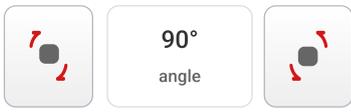
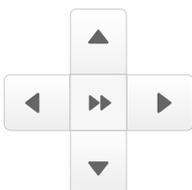
描述

花样X/Y方向放大缩小的比例。

- 默认比例是100%，可调节范围50%-200%。
- 可通过点击  实现同比放大或缩小。



调整花样之间X/Y向的间距。

内容	描述												
	<p>花样旋转设置。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 点击可输入自定义旋转角度。 •  按照指定角度指定方向进行旋转： <table border="1" data-bbox="829 705 1404 1075"> <tr> <td>0° angle</td> <td>M0° angle</td> <td>旋转0度/镜像旋转0度。</td> </tr> <tr> <td>90° angle</td> <td>M90° angle</td> <td>旋转90度/镜像旋转90度。</td> </tr> <tr> <td>180° angle</td> <td>M180° angle</td> <td>旋转180度/镜像旋转180度。</td> </tr> <tr> <td>270° angle</td> <td>M270° angle</td> <td>旋转270度/镜像旋转270度。</td> </tr> </table>	0° angle	M0° angle	旋转0度/镜像旋转0度。	90° angle	M90° angle	旋转90度/镜像旋转90度。	180° angle	M180° angle	旋转180度/镜像旋转180度。	270° angle	M270° angle	旋转270度/镜像旋转270度。
0° angle	M0° angle	旋转0度/镜像旋转0度。											
90° angle	M90° angle	旋转90度/镜像旋转90度。											
180° angle	M180° angle	旋转180度/镜像旋转180度。											
270° angle	M270° angle	旋转270度/镜像旋转270度。											
	<p>该按钮可以实现多个花样的一键横排。</p> <p>i 此功能按照花样起绣点进行排列，可能因为花样形状不同导致不在同一水平线上。</p>												
	<p>该按钮可以实现多个花样的一键竖排。</p> <p>i 此功能按照花样起绣点进行排列，可能因为花样形状不同导致不在同一水平线上。</p>												
	<p>全选按钮：点击该按钮可以在单个花样和全部花样之间切换，然后进行单个花样或者全部花样的操作编辑。</p>												
	<p>选中单个花样或全部花样后可以进行删除操作。</p>												
	<p>可以对花样进行移动操作，来调节花样之间的间距。</p> <p>i 支持手动拖拽来调整花样之间的间距，更精确的位置需要输入数值或者移动方向来调整。</p>												

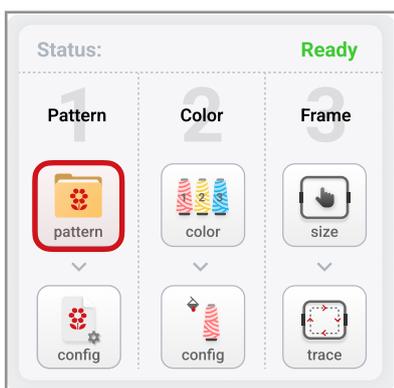
i Tips:

- 可以在预览区直接使用手指选择具体花样。
- 当选中花样时，预览区上显示选中花样颜色，其余花样显示为灰色。

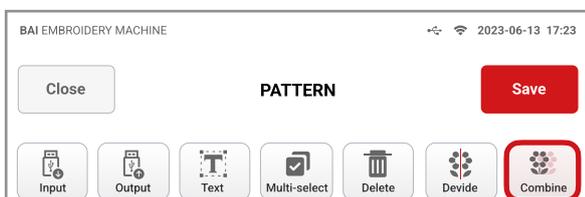
如何组合花样

23

1 点击 

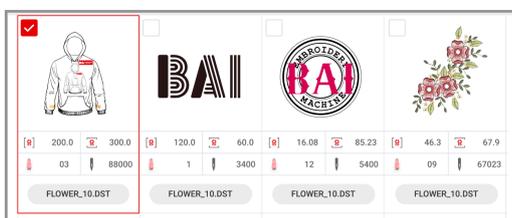


2 点击 



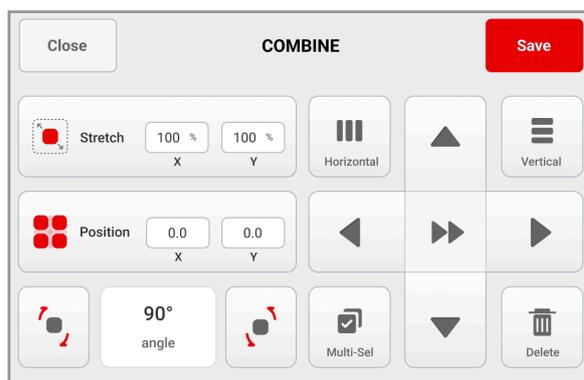
3 选择需要组合的花样。

 最多可以选择4个花样进行组合。



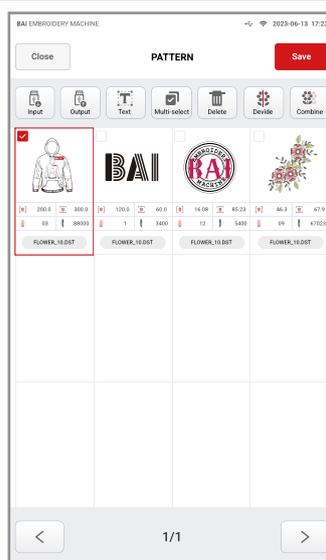
4 选择完毕后点击 

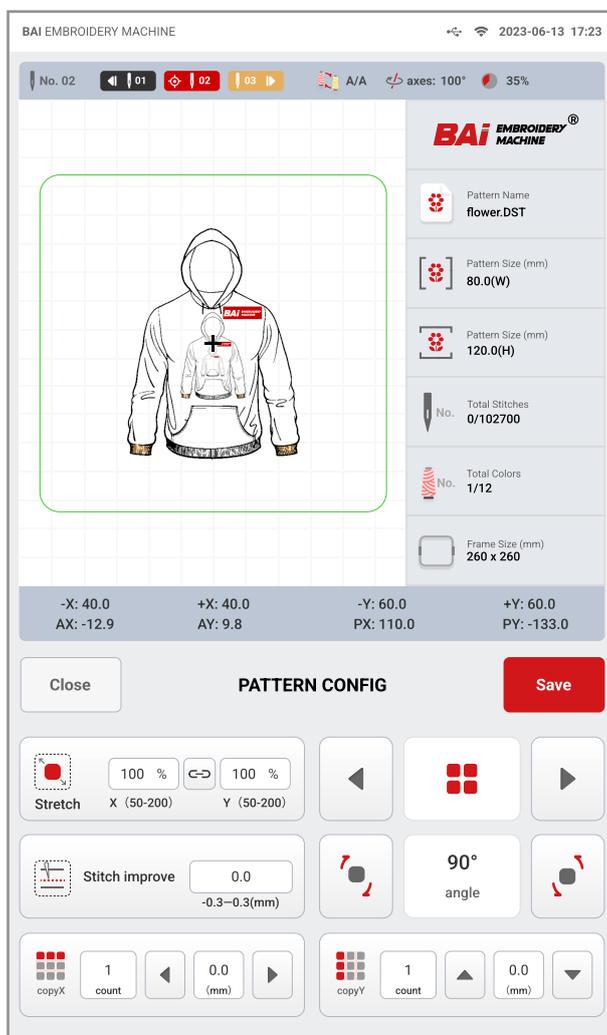
5 按需进行花样组合。



6 组合完毕后点击 

7 组合的花样可以在花版管理里找到。





功能描述

内容



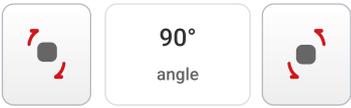
描述

花样X/Y方向放大缩小的比例。

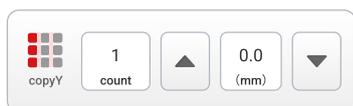
- 默认比例是100%，可调节范围50%-200%。
- 可通过点击  实现同比放大或缩小。

收缩补偿：用来改善绣品质量，根据不同布料和花样大小来调节。

- 默认设置为0mm，布料的收缩越大或者花样的宽度越宽，设置的收缩补偿值越大。
- 可调节范围-0.3—0.3mm。

内容	描述												
	<p>对称方式：可以在普通、X对称、Y对称、XY对称之间切换。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 普通对称:  • X对称:  • Y对称:  • XY对称:  												
	<p>花样旋转设置。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 点击可输入自定义旋转角度。 •  按照指定角度指定方向进行旋转： <table border="1" data-bbox="831 1137 1406 1503"> <tr> <td>0° angle</td> <td>M0° angle</td> <td>旋转0度/镜像旋转0度。</td> </tr> <tr> <td>90° angle</td> <td>M90° angle</td> <td>旋转90度/镜像旋转90度。</td> </tr> <tr> <td>180° angle</td> <td>M180° angle</td> <td>旋转180度/镜像旋转180度。</td> </tr> <tr> <td>270° angle</td> <td>M270° angle</td> <td>旋转270度/镜像旋转270度。</td> </tr> </table> 	0° angle	M0° angle	旋转0度/镜像旋转0度。	90° angle	M90° angle	旋转90度/镜像旋转90度。	180° angle	M180° angle	旋转180度/镜像旋转180度。	270° angle	M270° angle	旋转270度/镜像旋转270度。
0° angle	M0° angle	旋转0度/镜像旋转0度。											
90° angle	M90° angle	旋转90度/镜像旋转90度。											
180° angle	M180° angle	旋转180度/镜像旋转180度。											
270° angle	M270° angle	旋转270度/镜像旋转270度。											
	<p>X方向阵列编辑。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 点击  输入需要阵列的数量。 • 点击  调整阵列时的间距。 <p>i 间距根据起绣点判断，建议阵列间距大于花样本身宽度。</p>												

内容

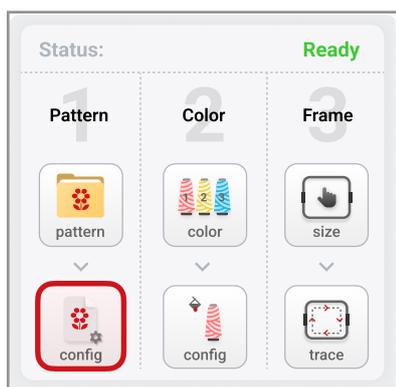


描述

Y方向阵列编辑。

- 点击  输入需要阵列的数量。
 - 点击    调整阵列时的间距。
- i** 间距根据起绣点判断，建议阵列间距大于花样本身高度。

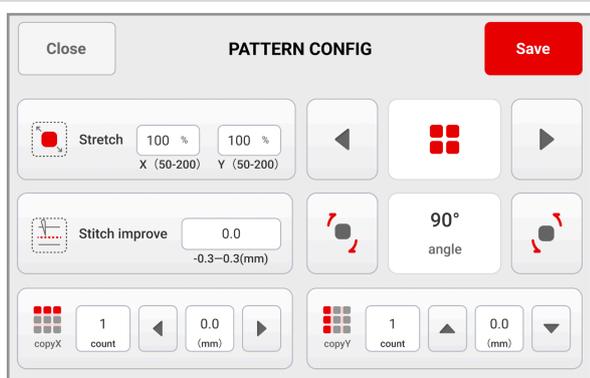
1 点击 



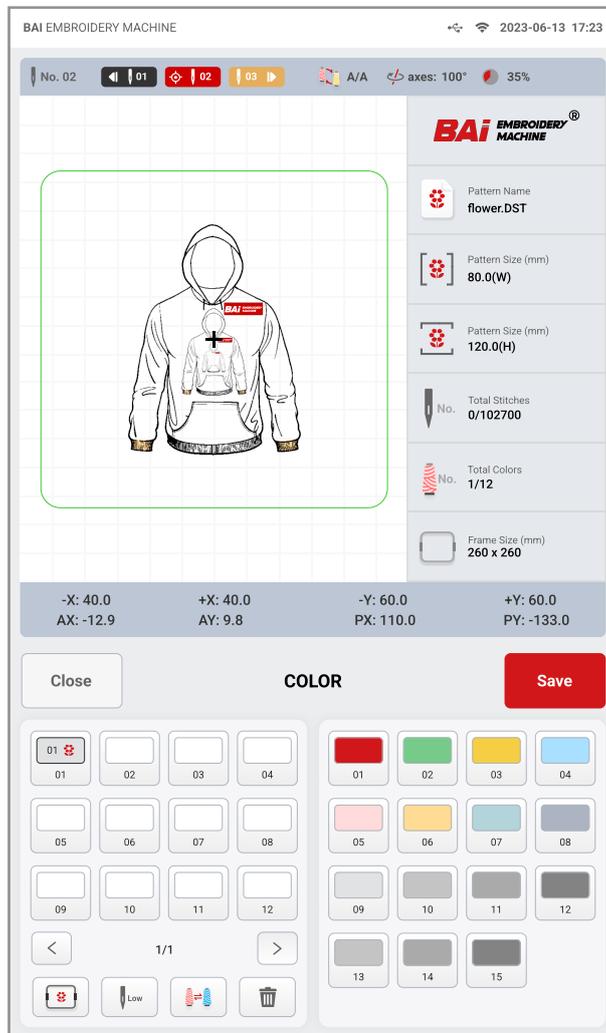
 Tips:

- 如果需要更精确的编辑设计请使用专业设计软件。

2 按需进行花样编辑。



3 编辑完毕后点击 



设置颜色区

针杆颜色显示区

功能描述

内容

描述



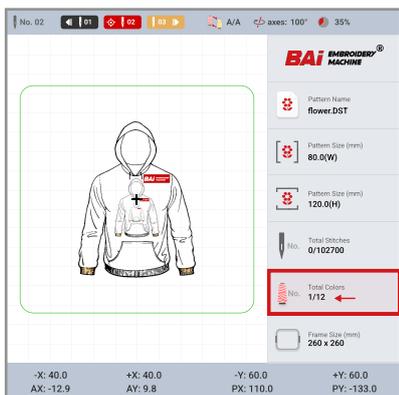
左侧为花样的颜色顺序和颜色总数。

右侧为每一根针杆使用的实际绣花线颜色。

- i 如果针杆颜色与使用的绣花线不符，可以点击返回设置针杆颜色。
- ❖ 设置针杆颜色：P31
- i 在设置中途如果前面的针杆号错误时，点击选中后重新设置。

内容	描述
	<p>贴布：如果需要在当前颜色时贴布，点击此键，当前针杆号后会增加图案。</p>  <p>刺绣到该颜色时自动出框并停止，等待贴布完成。</p> <p>贴布完成后，直接启动机器继续刺绣。</p> <ul style="list-style-type: none">• 如果要取消贴布，再点击一次即可。
	<p>低速刺绣：如果某一个颜色需要降低速度刺绣，点击此键，当前针杆号后会增加“L”。</p>  <p>刺绣到该颜色时，刺绣速度会降低至400Spm。</p> <ul style="list-style-type: none">• 如果要取消低速刺绣，再点击一次即可。
	<p>批量修改颜色：如果需要批量修改颜色，点击此键，这时相同的颜色都会被选中，然后在针杆颜色显示区重新选择颜色即可。</p> <ul style="list-style-type: none">• 如果要取消批量修改颜色，再点击一次即可。
	<p>删除：在设置中途删除错误的针杆号。</p> <ol style="list-style-type: none">1、点击设置错误的针杆号。2、点击删除图标。3、点击OK清除后续颜色顺序。

1 确认花样的颜色总数。



Tips:

- 以图1为例，花样有12个颜色，那么就需要从01开始设置到第12个颜色。

4 按照颜色选择对应的针杆号。

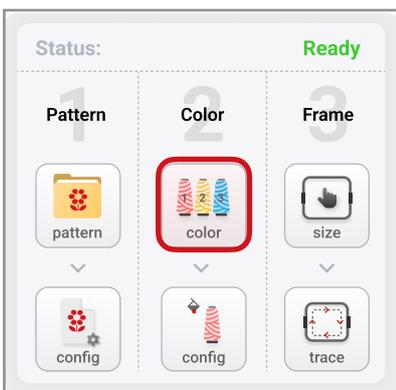


2 点击

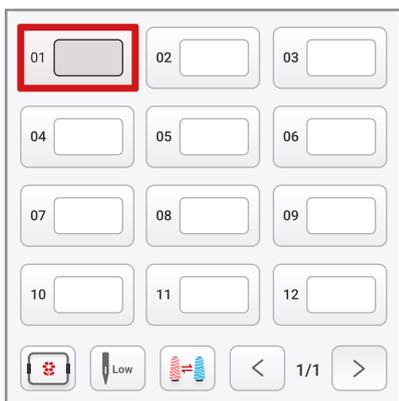


5 选择完毕后点击

Save

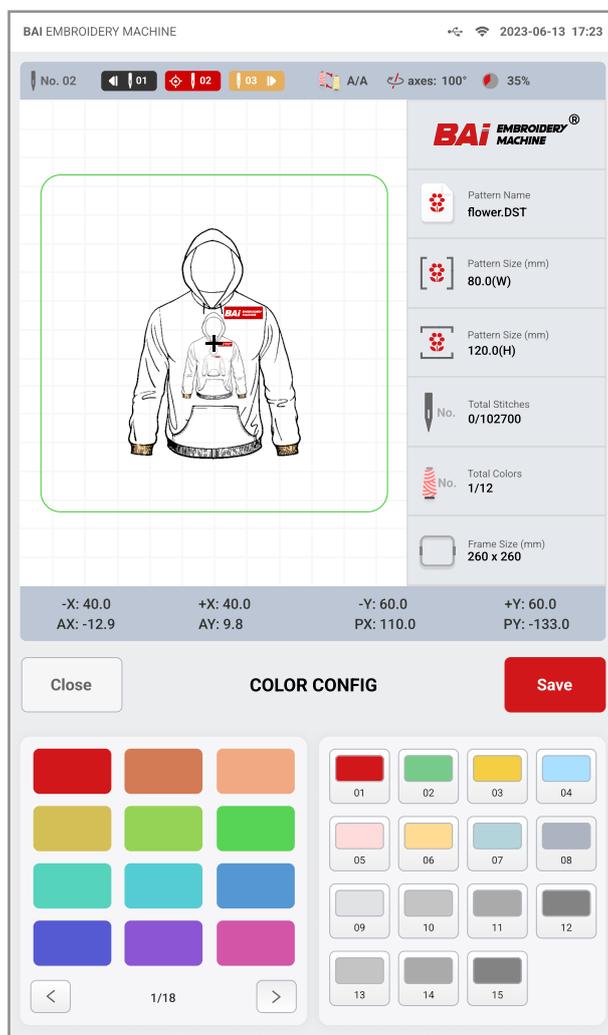


3 点击



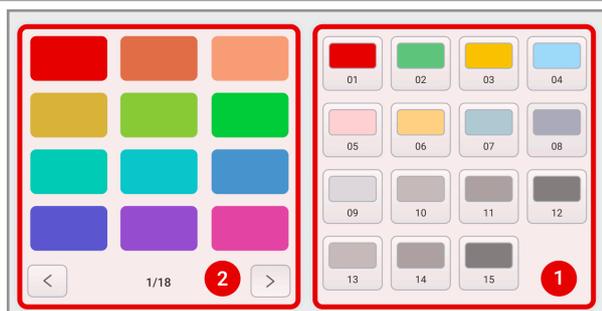
Tips:

- 本机最多支持200个颜色总数。
- 在设置中途如果前面的颜色错误时，请重新选中后设置。



功能描述

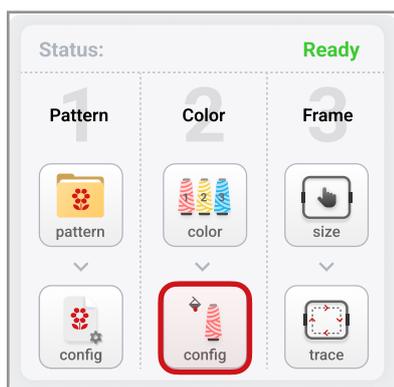
内容



描述

- 1、首先选择需要设置的针杆号。
 - 2、点击左侧的色块选择需要的颜色，点击保存。
- i** 请参照针杆对应绣花线的真实颜色。

1 点击 



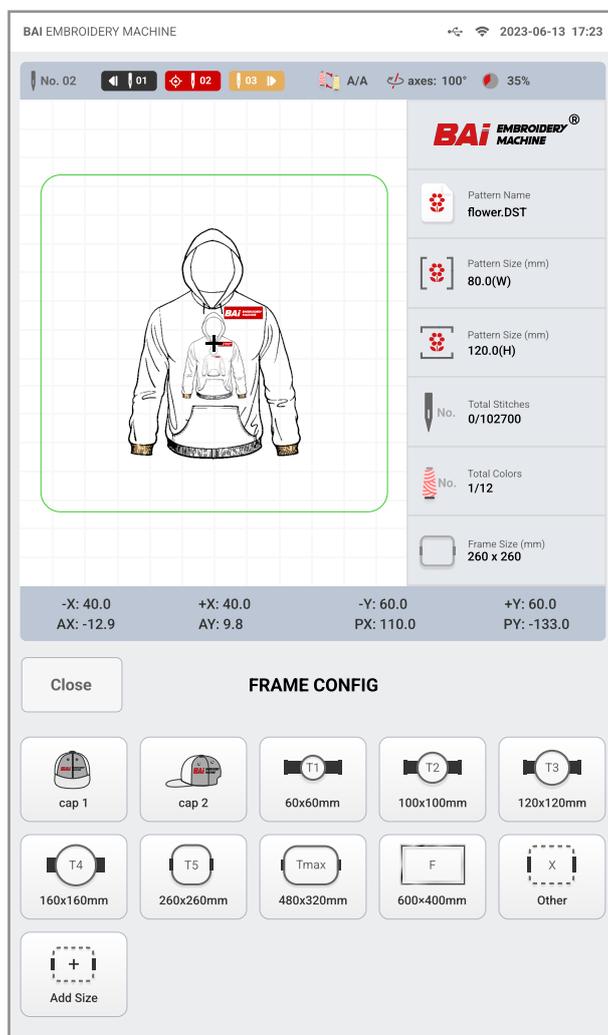
3 根据需要选择色块颜色。



2 点击需要设置的针杆号。

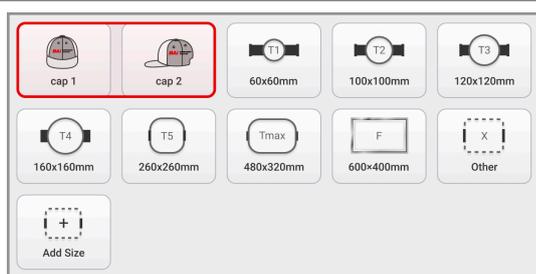


4 选择完毕后点击 



功能描述

内容



描述

Cap1:用于刺绣帽子前半部分区域。

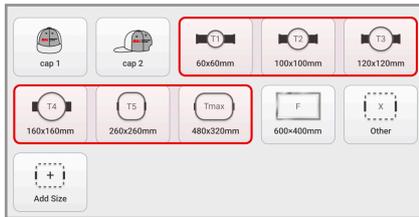
Cap2:用于刺绣帽子侧面、后面区域等任意位置。



刺绣帽子时，必须先选择帽框，再安装帽驱！

内容

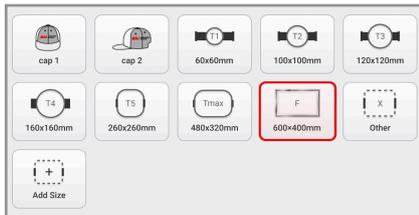
描述



T1-Tmax:成衣框。

- T1: 60*60mm/2.4" * 2.4"
- T2: 100*100mm/3.9" * 3.9"
- T3: 120*120mm/4.7" * 4.7"
- T4: 160*160mm/6.3" * 6.3"
- T5: 260*260mm/10.2" * 10.2"
- Tmax: 480*320mm/18.9" * 12.6"

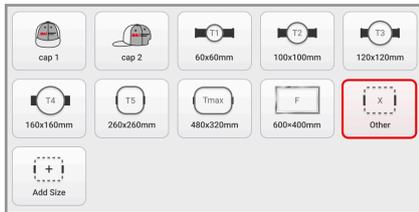
i 最大的成衣框、具体参照不同机型实际配置尺寸。



F:平绣框。铝材质，配合桌板使用，常用于平绣。

- F: 600*400mm/23.6" * 15.7"

i 具体参照不同机型实际配置尺寸。

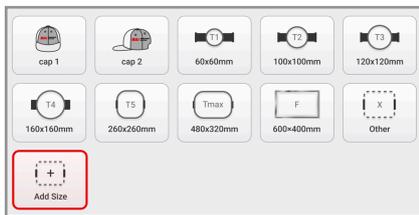


Other: 任意尺寸。

当绣框不在T1-T5选择范围内时，可以使用此绣框。

i 绣框没有边界，在开始刺绣前请用跟踪定位确定绣花位置。

❖ 跟踪定位: P37



快速添加绣框。

- 当你选择其他尺寸绣框时，可以快速添加该绣框至机器内。
- 最多添加5个不同的绣框类型。



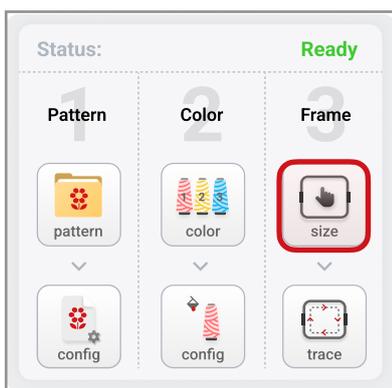
选择绣框时，一定要确保拆除帽驱，防止碰撞！

i Tips:

- 根据花样的尺寸来选择合适的绣框，选择的绣框刺绣面积要大于刺绣花样的实际面积。
- 如果选择的绣框尺寸过大，会导致绷框过松而影响刺绣品质。
- 在选择帽框后，当前选择的花样自动旋转180°，其他绣框不变。

1 安装绣框到机器。

2 点击

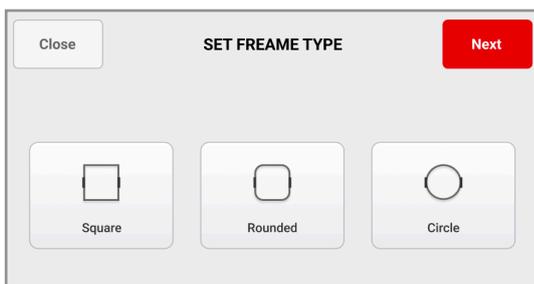


3 点击快速添加绣框。



4 点击需要添加的绣框类型。

i 根据实际绣框类型选择。



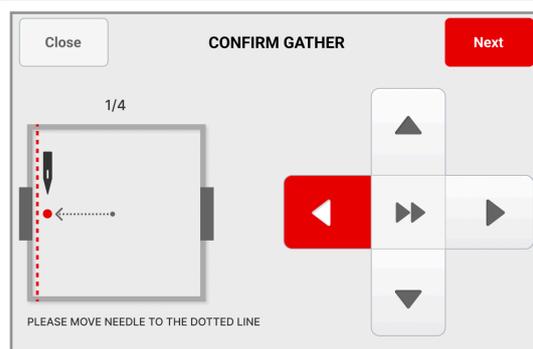
5 操作完毕后点击

Next

6 点击OK。

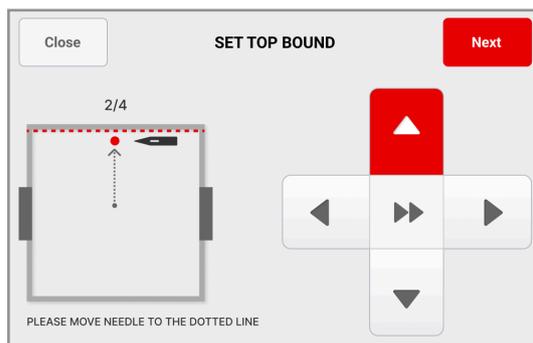
7 寻找左侧绣框边缘。

- 移动方向键使1号针接近绣框左侧边缘。
 - 确认到左侧边缘后，点击Next。
- i* 请注意把控距离（1号针压脚距离绣框内侧大约1厘米），不可以使1号针压脚边缘接触到绣框内侧。



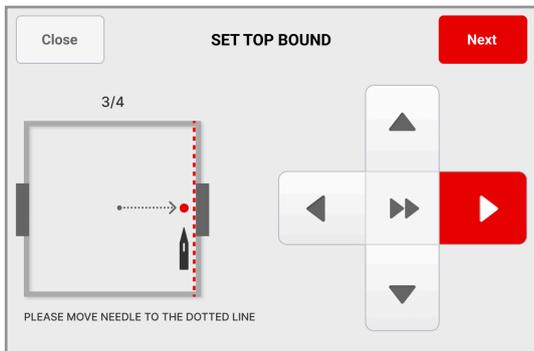
8 寻找顶部绣框边缘。

- 移动方向键使1号针接近绣框顶部边缘。
 - 确认到顶部边缘后，点击Next。
- i* 请注意把控距离（1号针压脚距离绣框内侧大约1厘米），不可以使1号针压脚边缘接触到绣框内侧。



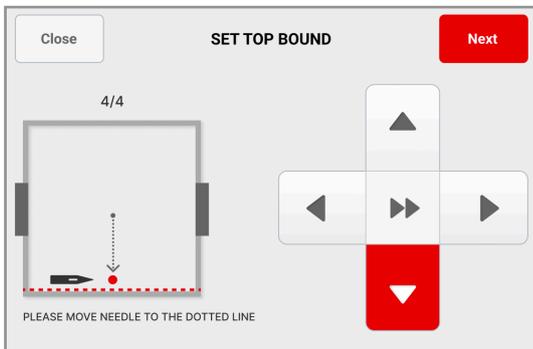
9 寻找右侧绣框边缘。

- 移动方向键使1号针接近绣框右侧边缘。
- 确认到右侧边缘后，点击Next。
- i** 请注意把控距离（1号针压脚距离绣框内侧大约1厘米），不可以使1号针压脚边缘接触到绣框内侧。



10 寻找底部绣框边缘。

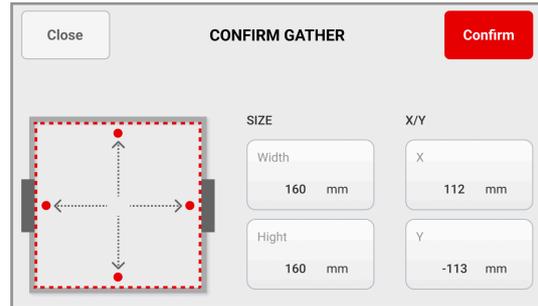
- 移动方向键使1号针接近绣框底部边缘。
- 确认到底部边缘后，点击Next。
- i** 请注意把控距离（1号针压脚距离绣框内侧大约1厘米），不可以使1号针压脚边缘接触到绣框内侧。



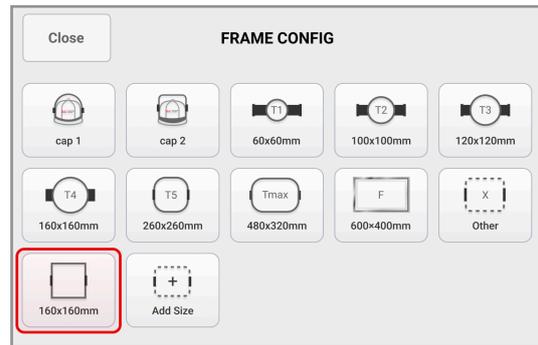
11 如果确认添加点击

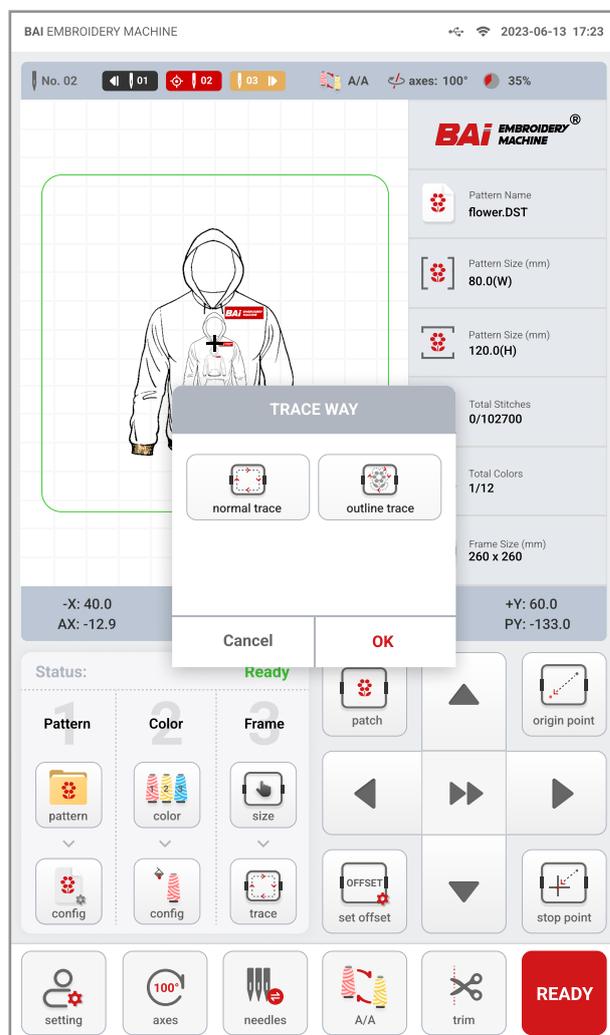
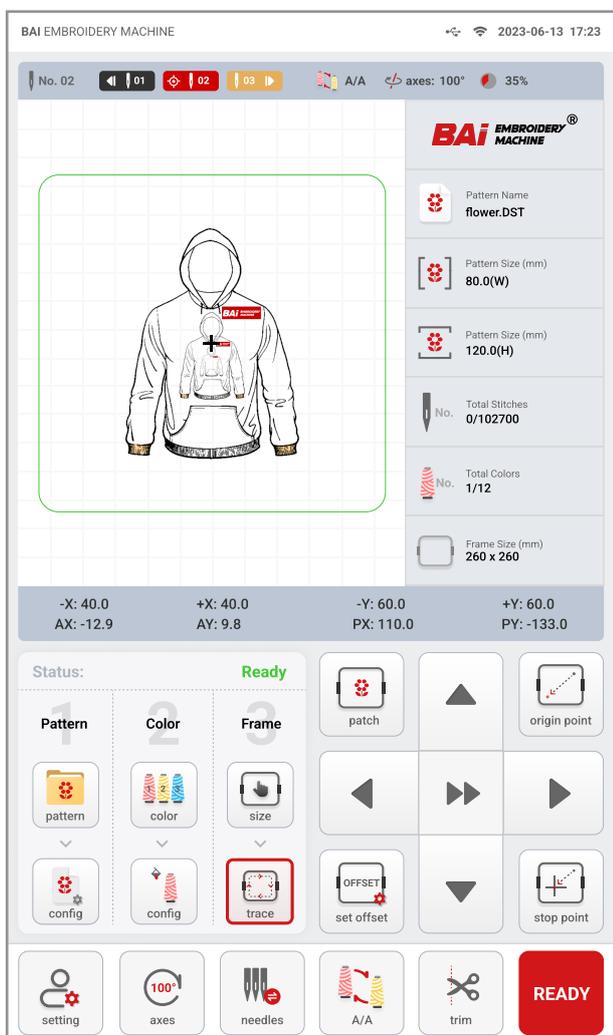
Confirm

如果数据采集有误，点击Close，重新采集数据。



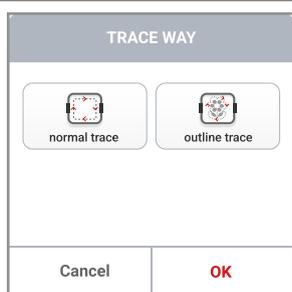
12 绣框将会在列表中展示。





功能描述

内容



描述

刺绣开始前，用于确定花样在绣品中的刺绣位置。

- 花样不能超出绣框范围。
- ❗ 配合激光定位使用，若无此装置，可观察1号针杆走过的轮廓区域。

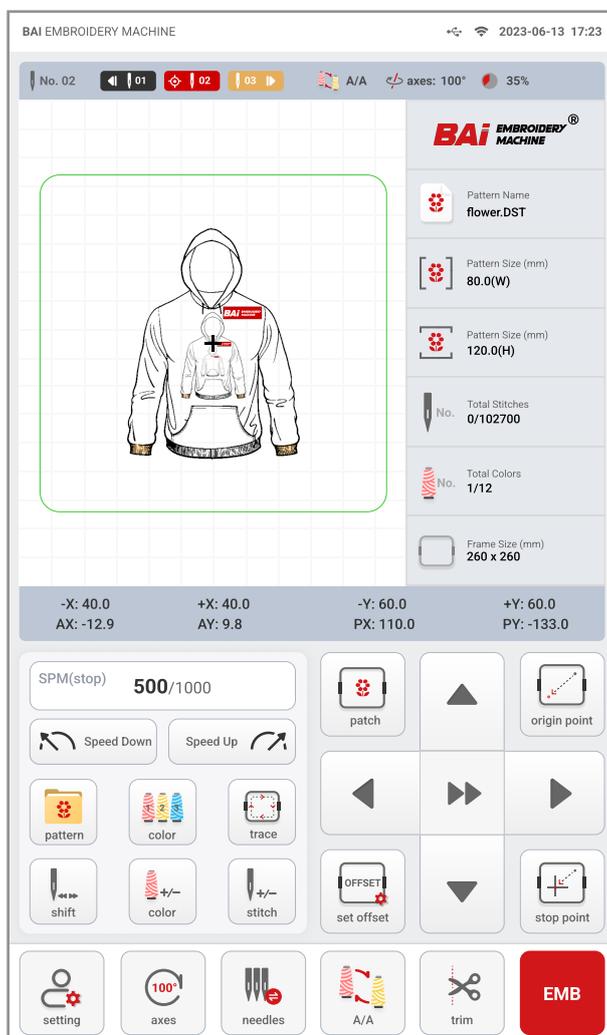
内容	描述
 normal trace	正常追踪：沿花样最大边缘快速追踪。
 outline trace	边缘追踪：花样实际边缘针迹追踪。 <ul style="list-style-type: none">需要先进行正常追踪后，再进行边缘追踪。



在进入刺绣前，一定要进行跟踪定位，以免刺绣过程中发生撞框！



在没有激光定位装置时，禁止手动按压1号针杆进行追踪，以免发生撞框造成人员受伤和机器损坏！



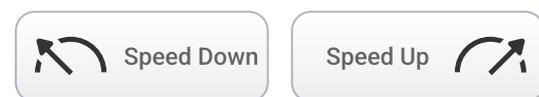
功能描述

内容

描述



工作状态显示区（等待、刺绣、断线、完成）
刺绣速度显示：实时速度/设定的最大速度。



降速 / 升速。

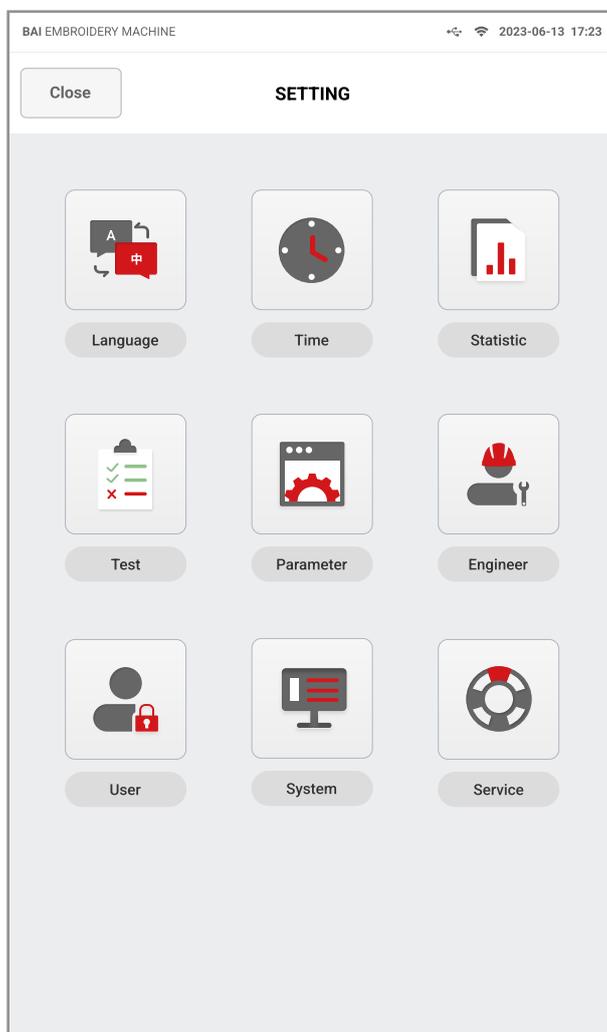
内容	描述
 <p>pattern</p>	<p>可以进行花样的选择，导入、导出，分割、组合，删除等操作。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 同准备状态。 <p>❖ 详细介绍：P10</p>
 <p>color</p>	<p>可以进行花样颜色的设置。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 同准备状态。 <p>❖ 详细介绍：P28</p>
 <p>trace</p> 	<p>刺绣状态跟踪定位：在刺绣工作模式下增加了轮廓刺绣模式。</p> <ul style="list-style-type: none"> ❗ 进入轮廓刺绣模式时必须先进行正常追踪，以免发生撞框。
 <p>shift</p>	<p>按高速 / 低速前进 / 后退。</p>
 <p>color</p>	<p>按颜色前进 / 后退。</p>
 <p>stitch</p>	<p>按针数前进 / 后退。</p>



在进入刺绣前，一定要进行跟踪定位，以免刺绣过程中发生撞框！



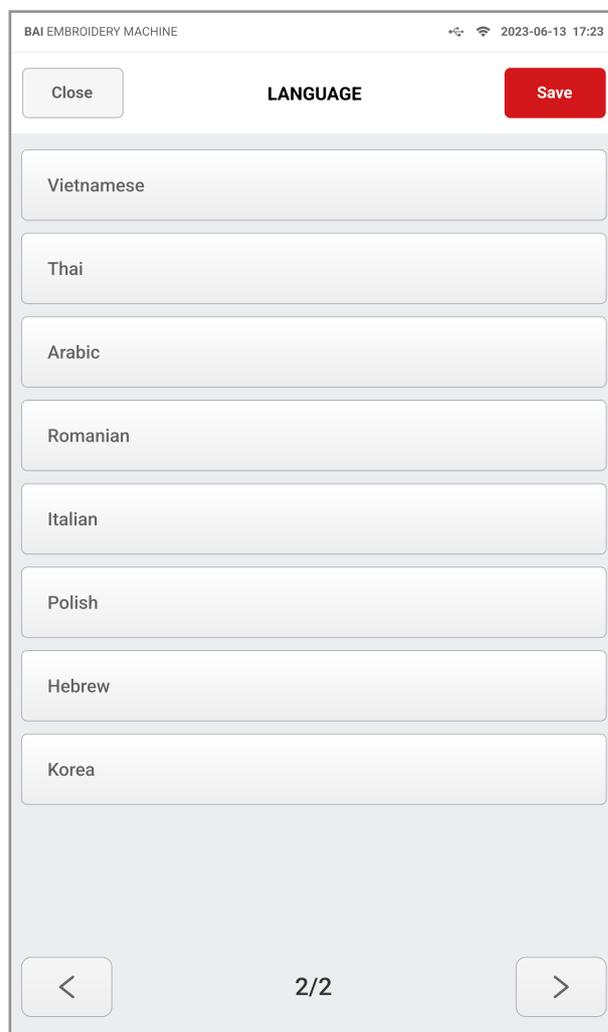
所有前进后退操作必须在停机状态操作，机器运行过程中不可以进行！



功能描述

内容	描述
	语言：设置机器语言。
	时间：设置机器时间。

内容	描述
	生产统计：用于查看生成统计及清除统计操作。
	测试：用来测试机器各传感器、电机、控制板功能是否正常。
	机器参数：用来设置机器剪线、断线、速度、绣框等相关参数。
	工程师参数：需要在专业技术人员的指导下使用，请勿擅自修改，以免造成机器不能正常工作。
	用户：用来连接Wifi，寻找原点，进行断电恢复等操作。
	系统：用来查看系统信息，软件升级，参数的导入和导出等操作。
	服务：如果你有任何使用的问题，可通过服务页面中的联系方式与我们联系。



描述

机器支持17种语言，可根据需要进行修改。

BAI EMBROIDERY MACHINE 2023-06-13 17:23

Close TIME Save

Year 2021

Month 3

Day 21

Hour 12

Minute 6

描述

设置机器时间。

BAI EMBROIDERY MACHINE 2023-06-13 17:23

Close **STATISTIC**

Total Startup Time 12:35:06

Total Stitches 16582

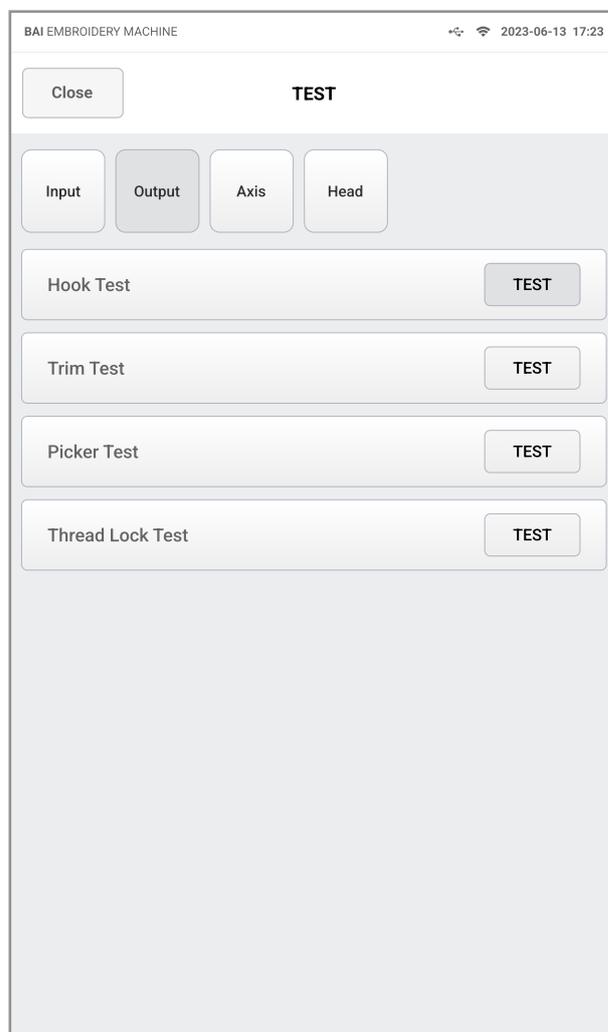
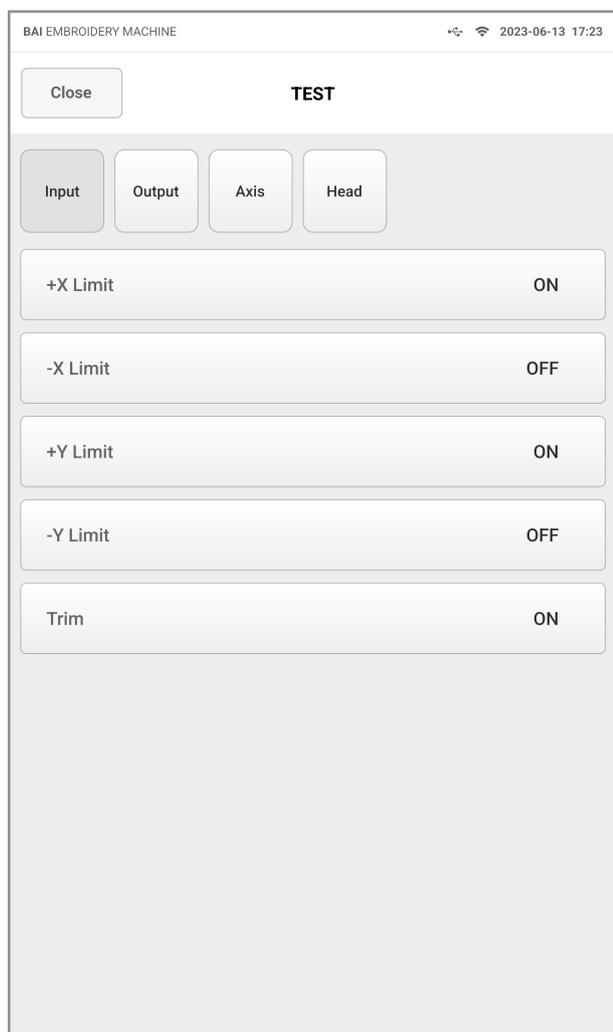
Total Thread Trimming Times 6

Pattern No	Pattern Name	Embroidery Sum	Total Completed	Break Times	Operate
1	dh_01	4534	5	3	
2	dh_33	15264	2	18	
3	dh_01	4534	5	128	
4	dh_33	15264	2	18	
5	dh_01	4534	5	128	
6	dh_33	15264	2	18	
7	dh_01	4534	5	138	
8	dh_33	15264	2	182	
9	dh_01	4534	5	118	
10	dh_33	15264	2	178	

< 1/2 >

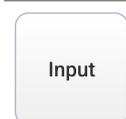
描述

- 列表数据可以点击 按钮进行清除。
- 总数据不可删除及更改，新机器收到后显示的数据为正常测试数据。



功能描述

内容



Input

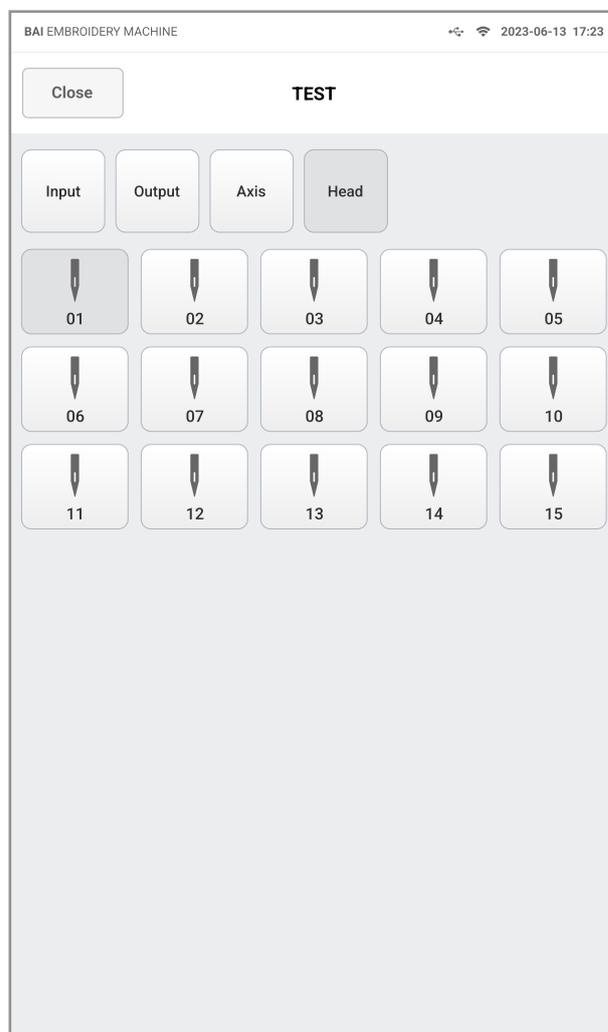
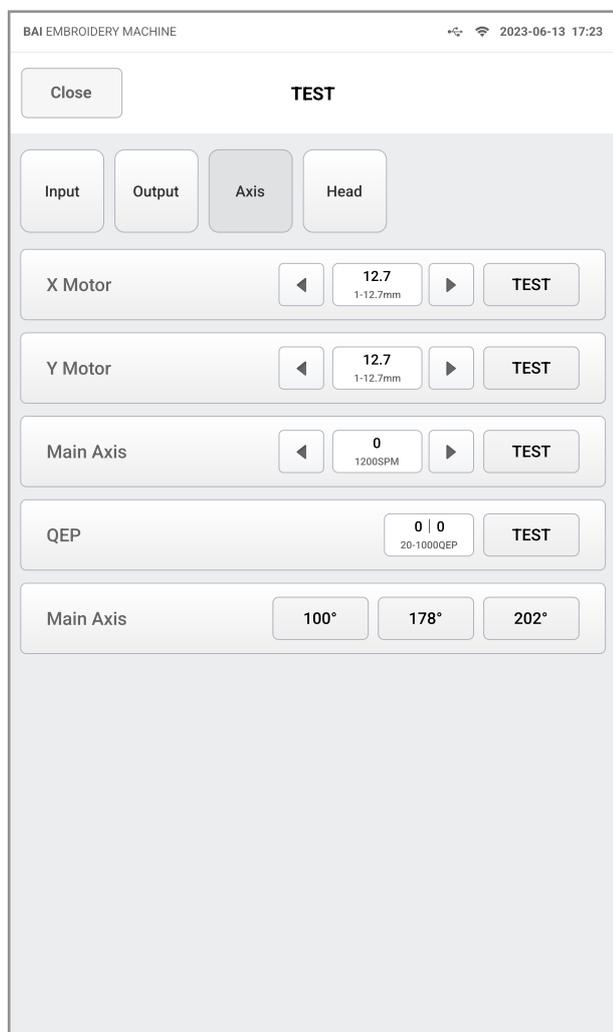
描述

输入信号测试。
测试X轴、Y轴传感器信号、剪线传感器信号是否正常。



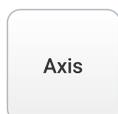
Output

输出信号测试。
点击Test测试勾线动作、剪线动作、扣线动作、面线夹持动作是否正常。

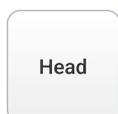


功能描述

内容



Axis



Head

描述

轴测试：测试X轴电机、Y轴电机、主轴电机、零位光耦是否正常。

- 主轴100度：点击主轴转到100度。
- 主轴178度：点击主轴转到178度。
- 主轴202度：点击主轴转到202度。

机头板测试。

- 用于检测断线检测光耦是否正常。

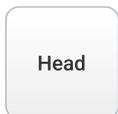
1 点击



2 点击



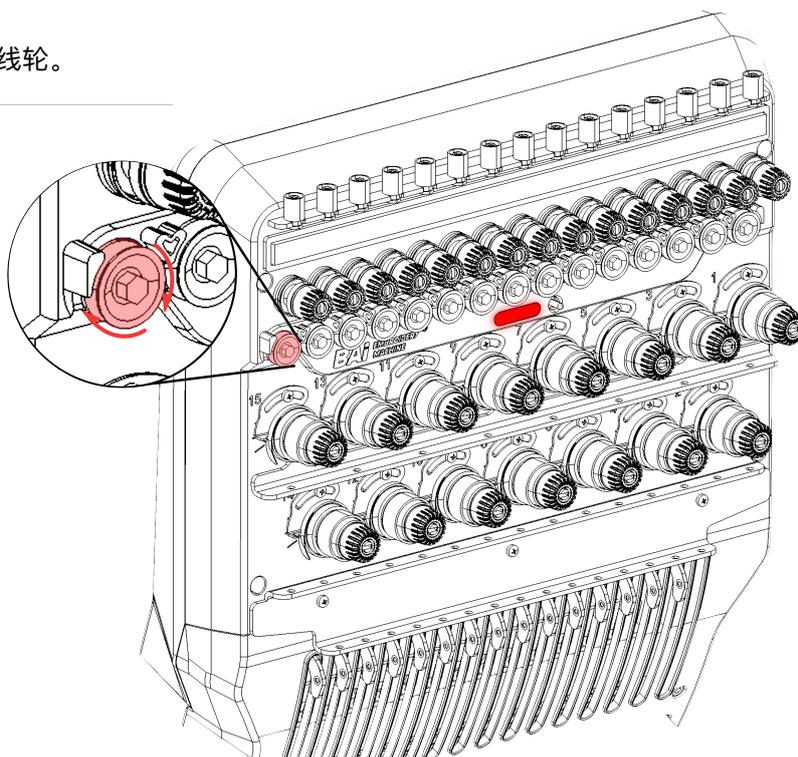
3 点击



4 点击需要检测的针杆号。

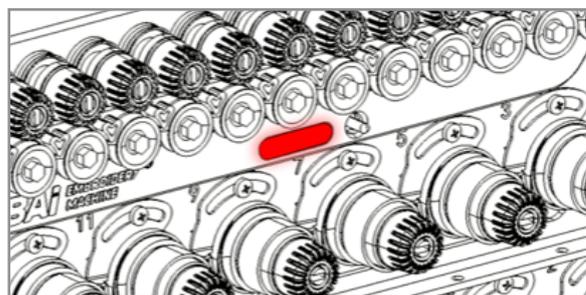


5 使用手指旋转对应针杆号的绕线轮。

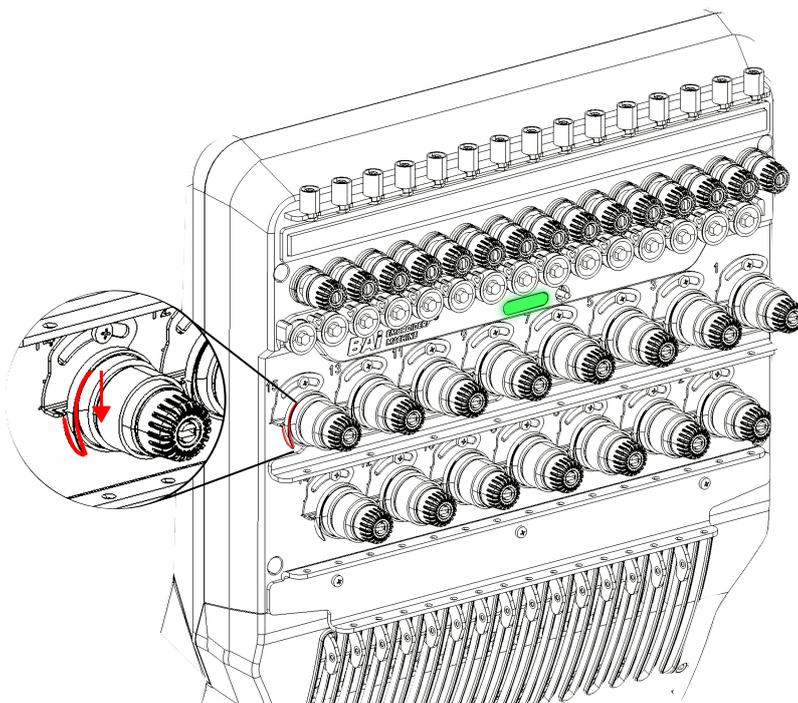


6 观察中央的指示灯，如果显示红色并跟随绕线轮的旋转而闪烁，则说明轮检光耦是正常的。

i 如果红色报警指示灯颜色保持不变，说明轮检光耦不正常。

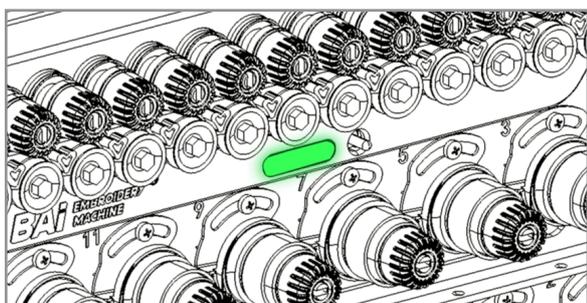


- 7 用手向下拨动对应针杆号的簧检弹簧，让弹簧与铁片分离。



- 8 观察中央的指示灯，如果弹簧与铁片分离后指示灯从红色变为绿色，则说明簧检光耦是正常的。

- i 如果红色报警指示灯颜色保持不变，说明簧检光耦不正常。



BAI EMBROIDERY MACHINE 2023-06-13 17:23

Close PARAMETER Save

Set Trim Broken Speed Frame

Auto Set Start Point ◀ Yes ▶

Auto Return Start Point ◀ Yes ▶

Auto Return Offset ◀ No ▶

Same Color Auto Start ◀ Yes ▶

Back To Stop Point ◀ No ▶

Finish Beep ◀ Off ▶

Positioning Red Light Mode ◀ Auto ▶

Stop Frame Of Moving ◀ Yes ▶

< 1/3 >

BAI EMBROIDERY MACHINE 2023-06-13 17:23

Close PARAMETER Save

Set Trim Broken Speed Frame

Auto Jump Stitches ◀ 6.5mm ▶

Choose EMB Type ◀ Slow ▶

Repeat Embroidery ◀ No ▶

Thick Material Embroidery ◀ Off ▶

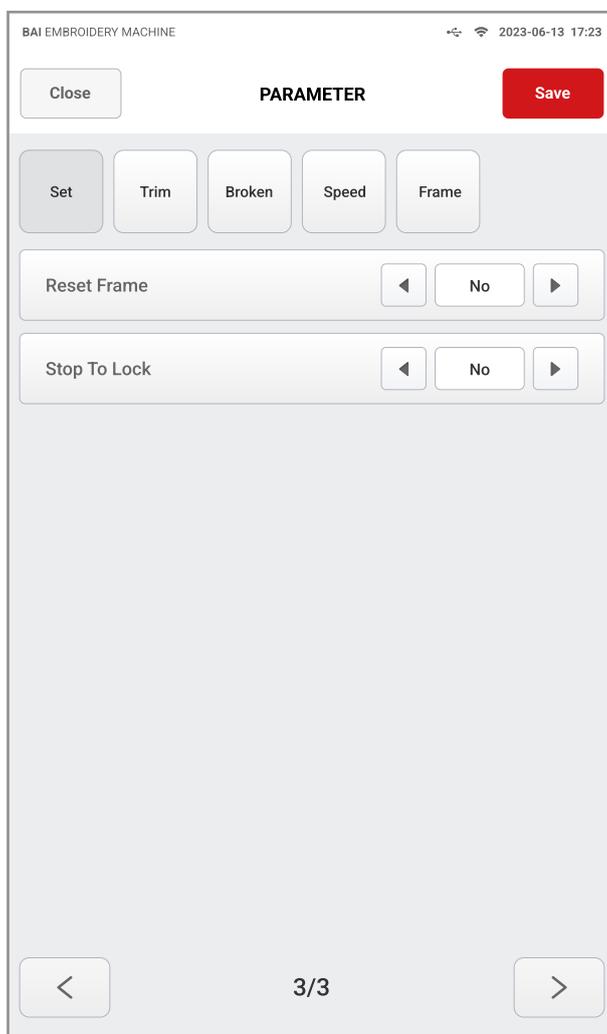
Needles NO. ◀ 15 ▶

Hole Needle Position ◀ 0 ▶

Make Up Stitch ◀ 0 ▶

Make Up Method ◀ Single ▶

< 2/3 >

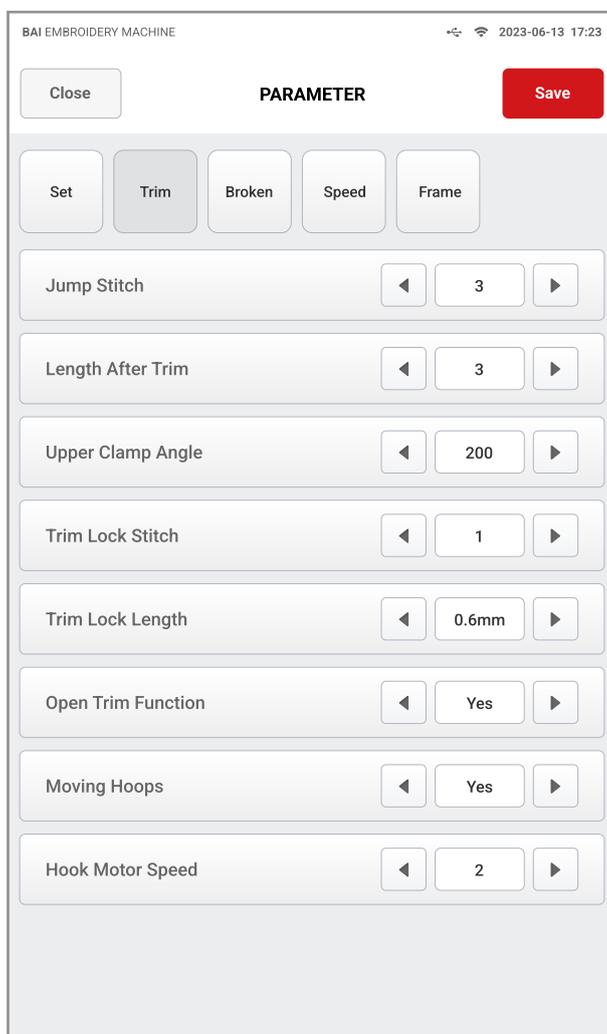


功能描述

参数名称	参数说明	默认值
Auto Set Start Point	<p>在进行花样首尾连续刺绣时设定为“是”。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 设置为“是”，花样会以上一次结束点为起点刺绣。 • 设置为“否”，花样会使用第一次起点开始刺绣。 	Yes

参数名称	参数说明	默认值
Auto Return Start Point	<p>花样刺绣完成后是否返回起点。</p> <ul style="list-style-type: none"> 设置为“是”，刺绣完成后会自动返回起点。 设置为“否”，刺绣完成后会停在最后一针的针迹点。 	Yes
Auto Return Offset	<p>刺绣完成后绣框是否自动偏移停止到绣框的最顶端。（绣框参数必须和绣框尺寸对应）</p>	No
Same Color Auto Start	<p>遇到相同的颜色时是否进行自动启动。</p> <ul style="list-style-type: none"> 设置为“是”，相邻的2个颜色相同时会自动启动。 设置为“否”，相邻的2个颜色相同时，刺绣完第一个颜色后，机器会停止，需要手动启动刺绣第二个颜色。 	Yes
Back To Stop Point	<p>中途移动绣框，启动后是否回停机点刺绣。</p> <ul style="list-style-type: none"> 设置为“是”，启动后回停机点。 设置为“否”，启动后不回停机点。 	No
Finish Beep	<p>刺绣完成后是否开启提示音。</p> <ul style="list-style-type: none"> 设置为“是”，刺绣完成后会有提示音。 设置为“否”，刺绣完成后不会有提示音。 	Yes
Positioning Red Light Mode	<p>跟踪定位时红光定位开启的模式。</p> <ul style="list-style-type: none"> 设置为“自动”，跟踪定位时会自动开启红光定位，其他操作红光定位是关闭。 设置为“常亮”，开机后红光会一直处于打开的状态。 设置为“关闭”，则在任何操作下红光定位都不会打开。 	Auto
Stop Frame Of Moving	<p>在越框时拉杆是否停机。</p> <ul style="list-style-type: none"> 设置为“是”，越框拉杆会停机。 设置为“否”，越框拉杆不会停机。 	Yes
Auto Jump Stitches	<p>大步刺绣为跳跃时，针步超过多少时自动分割为两针以上进行刺绣。</p>	6.5mm

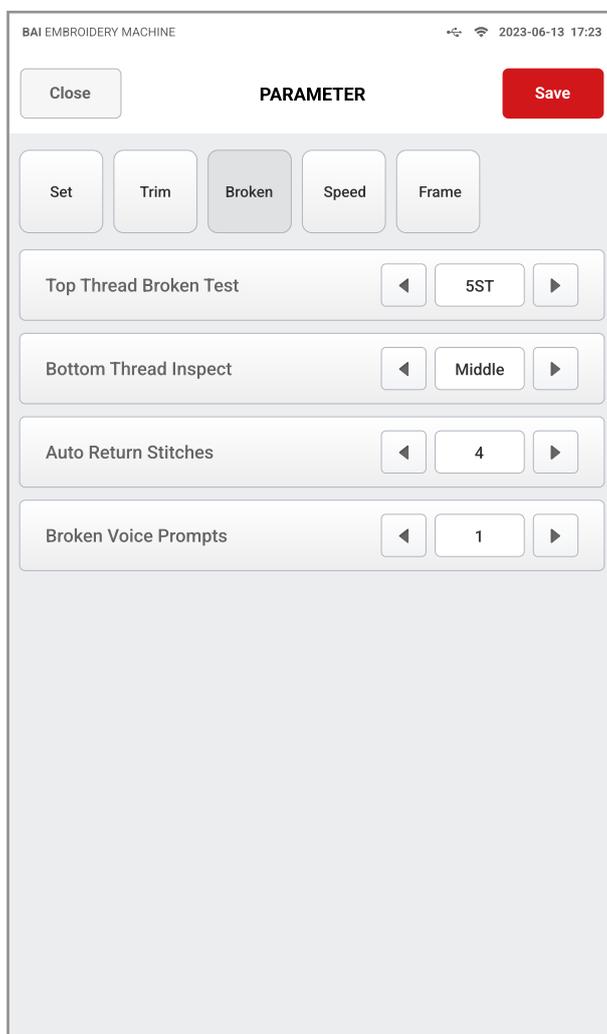
参数名称	参数说明	默认值
Choose Emb Type	<p>大针步使用哪种方式刺绣。</p> <ul style="list-style-type: none"> 除刺绣帽子外，默认设置为“慢速”。 刺绣帽子时，设置为“跳跃”。 	Slow
Repeat Embroidery	<p>花样完成后是否自动继续刺绣。</p> <ul style="list-style-type: none"> 设置为“是”，刺绣完成后会进行重复刺绣。 设置为“否”，刺绣完成后停机。 	No
Thick Material Embroidery	<p>刺绣时是否选择刺绣厚料。</p> <ul style="list-style-type: none"> 设置为“是”，刺绣时会进行降速。 设置为“否”，刺绣时不进行降速。 	No
Needles No.	<p>当前刺绣机使用的针杆数，如果当前机器使用的是15针，参数设置为“15”。</p>	15
Hole Needle Position	<p>使用雕孔刀的针位，雕孔刺绣时选择几号针，数值就设置成对应的针位数值。</p> <ul style="list-style-type: none"> 该针位在刺绣的时候不进行断线检测。 不需要雕孔绣时，设置为“0”。 	0
Make Up Stitch	<p>补绣快完成时提前多少针让其余不补绣机头一起下针刺绣。</p>	0
Make Up Method	<p>补绣时是全头补绣还是单头补绣。</p> <ul style="list-style-type: none"> 设置为“全头”，补绣时所有的机头都会下针工作。 设置为“单头”，补绣时只有断线的机头会下针补绣。 	Single
Reset Frame	<p>每次上电时是否进行找绣框绝对原点。</p> <ul style="list-style-type: none"> 设置为“是”，每次上电开机时，都会进行断电复位绣框，绣框自动回到断电前的停机位置。 设置为“否”，上电开机时不会回到断电前的停机位置。 	No
Stop To Lock	<p>停机状态下是否锁轴。</p> <ul style="list-style-type: none"> 设置为“是”，停机状态下主轴不会锁住。 设置为“否”，停机状态下主轴会锁住。 	No



功能描述

参数名称	参数说明	默认值
Jump Stitch	有几针跳针开始剪线或不剪线，数值越大，剪线越不频繁。	3
Length After Trim	剪线后面线余留长度，数字越大余留越长。	3
Upper Clamp Angle	面线夹持在启动后再次关闭后打开的角度，数值越大，面线夹关闭打开的角度越晚。	200

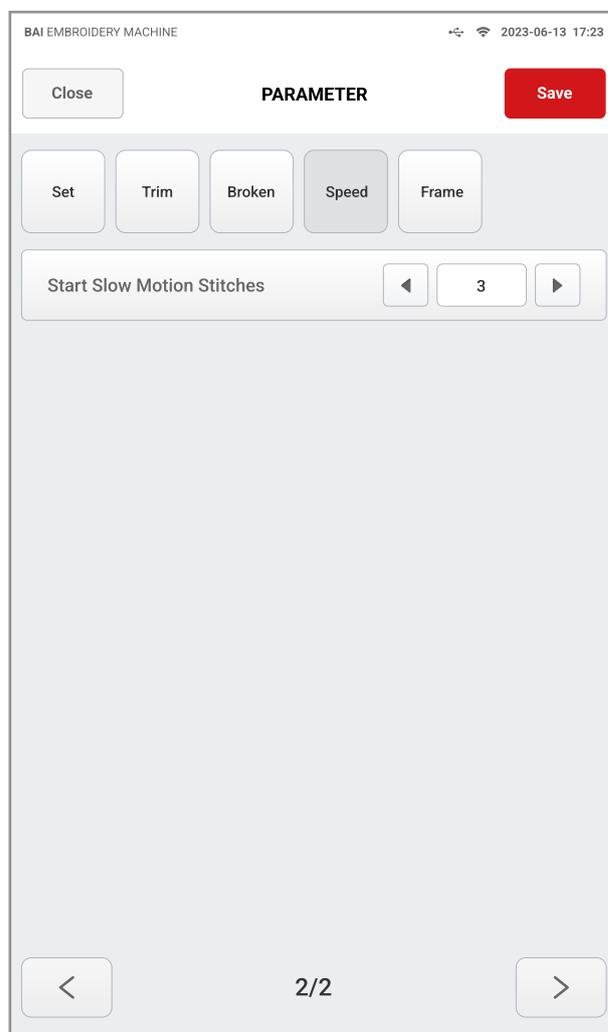
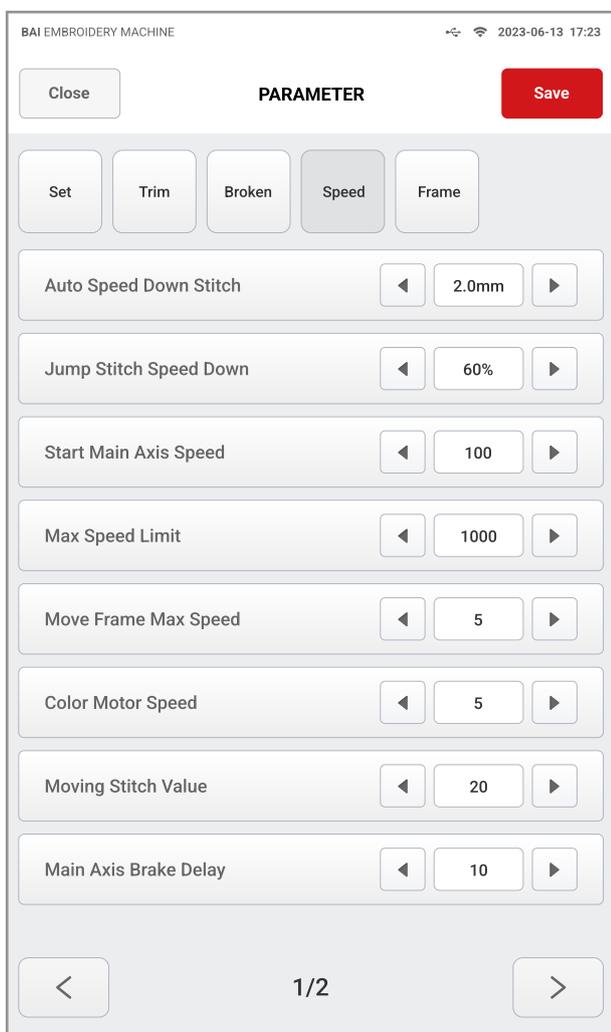
参数名称	参数说明	默认值
Trim Lock Stitch	在剪线和起针时锁几针，防止剪线后脱线，数值越大，剪线和起针时锁线次数越多	1
Trim Lock Length	刺绣薄料时锁针长度要大，厚料时适当减小。	0.6mm
Open Trim Function	是否使用剪线功能。 <ul style="list-style-type: none">• 设置为“是”，机器使用剪线功能。• 设置为“否”，机器不使用剪线功能。	Yes
Moving Hoops	剪线后是否进行动框。 <ul style="list-style-type: none">• 设置为“是”，剪线时绣框会运动。• 设置为“否”，剪线时绣框不会运动。	Yes
Hook Motor Speed	使用勾线电机勾线时的速度，数值越大速度越快。	2



功能描述

参数名称	参数说明	默认值
Top Thread Broken Test	<p>面线断线检测灵敏度。</p> <ul style="list-style-type: none">设置的数值越大，检测的灵敏度越低。设置为“不检测”，断线后不会报警停机。	5St

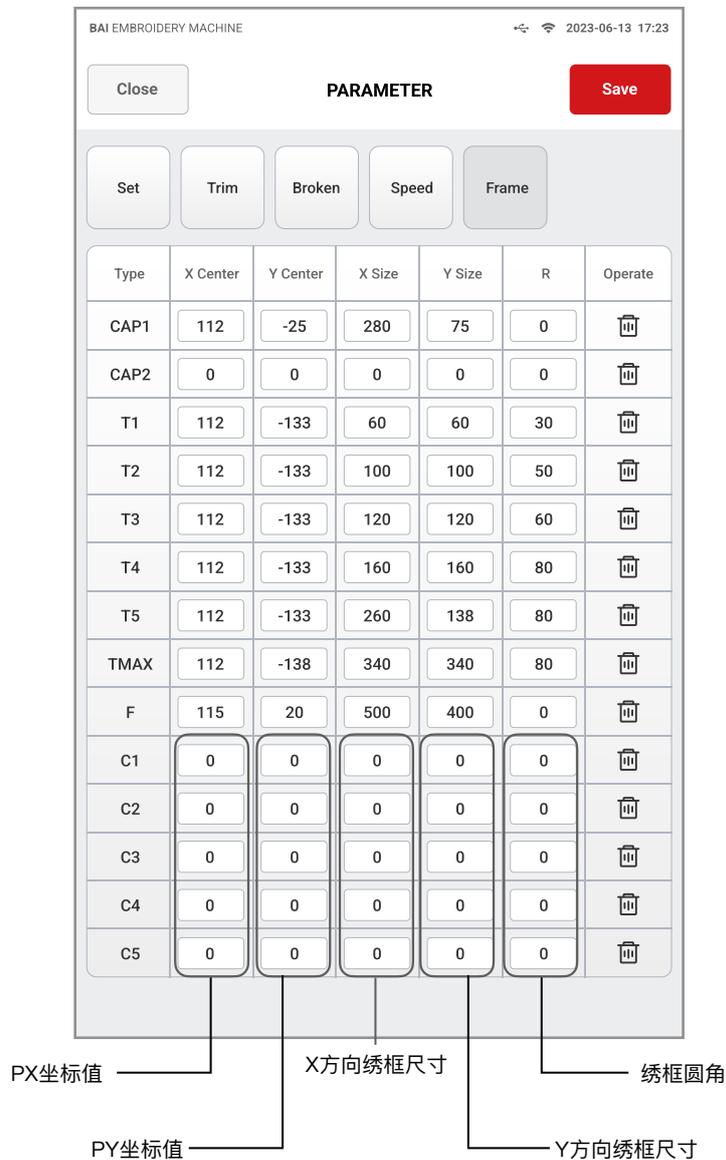
参数名称	参数说明	默认值
Bottom Thread Inspect	<p>底线断线检测灵敏度。</p> <ul style="list-style-type: none">• 设置为“高”，检测的灵敏度高。• 设置为“中”，检测灵敏度中等。• 设置为“不检测”，断线后不会报警停机。	Middle
Auto Return Stitches	<p>断线后自动回退针数，系统检测到断线停机后，自动后退的针数。</p> <ul style="list-style-type: none">• 数值越大，自动后退的针数越多。	4
Broken Voice Prompts	<p>断线后间隔多久提示一次。</p> <ul style="list-style-type: none">• 数值设置越小，断线提示音间隔越短。• 设置为“关闭”，则机器断线后不会出现提示音。	1



功能描述

参数名称	参数说明	默认值
Auto Speed Down Stitch	针步超过多少时进行降速刺绣。 <ul style="list-style-type: none"> 设置为“2.0”，花样针步超过2mm开始进行降速刺绣。 	2.0mm
Jump Stitch Speed Down	在连续跳跃时降速到当前速度的多少。 <ul style="list-style-type: none"> 设置跳跃降速的比例。 	60%

参数名称	参数说明	默认值
Start Main Axis Speed	在启动和停止时主轴的转速。 <ul style="list-style-type: none">启动转速设置的越高，剪线长度越长。	100
Main Axis Max Speed	主轴最高转速设置。（受机械参数限制） <ul style="list-style-type: none">设置机器刺绣时最大的速度。	1000
Move Frame Max Speed	设置高速移框速度。 <ul style="list-style-type: none">数值越大速度越快。	5
Color Motor Speed	使用电机换色时的换色速度。 <ul style="list-style-type: none">数值越大速度越快。	5
Moving Stitch Value	连续多少针以内针步变化调速。 <ul style="list-style-type: none">数值越大，变速越慢。	20
Main Axis Brake Delay	主轴停止需要的时间。 <ul style="list-style-type: none">数值越大停车位置角度越晚。	10
Start Slow Motion Stitches	启动刺绣时慢动几针主轴开始加速。 <ul style="list-style-type: none">数值越大，主轴加速越晚。	3



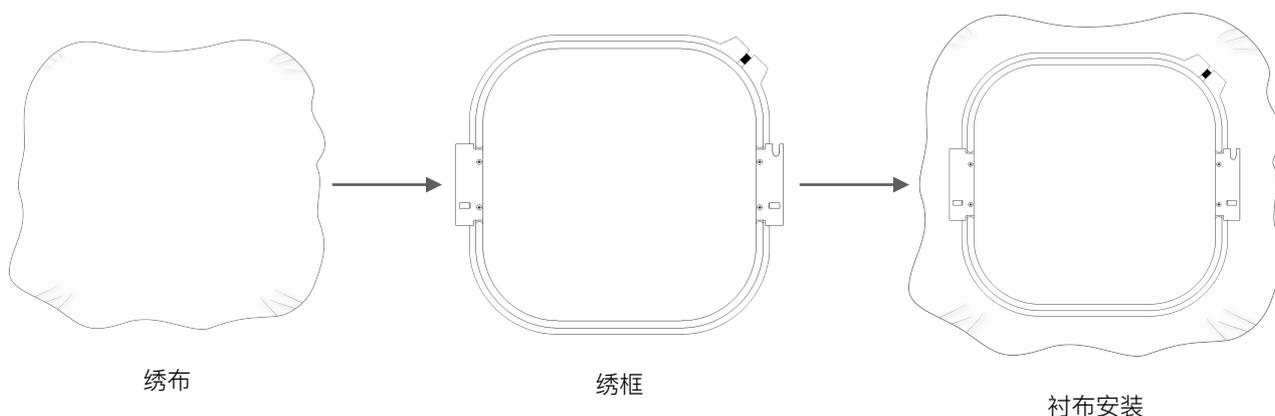
描述

确定好绣框尺寸和中心位置坐标后进行绣框的设置。

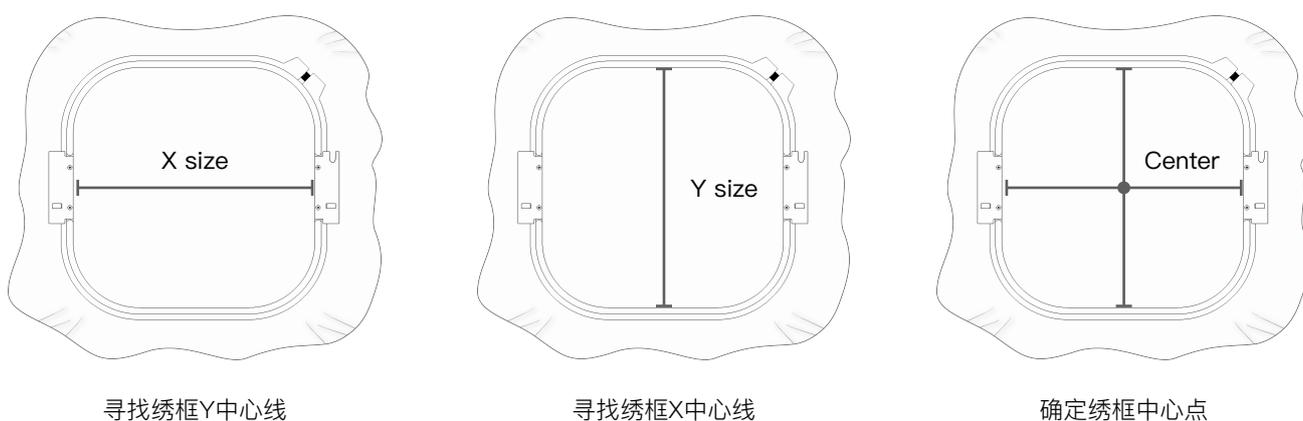
- 没有圆角，R设置为0。
- 同类型绣框Xcenter、Ycenter坐标相同，Xsize、Ysize的尺寸不同。
- 输入Xsize、Ysize的尺寸要比实际绣框小30mm作为安全距离。

i 不建议轻易调整Xcenter、Ycenter坐标。

1 安装衬布。



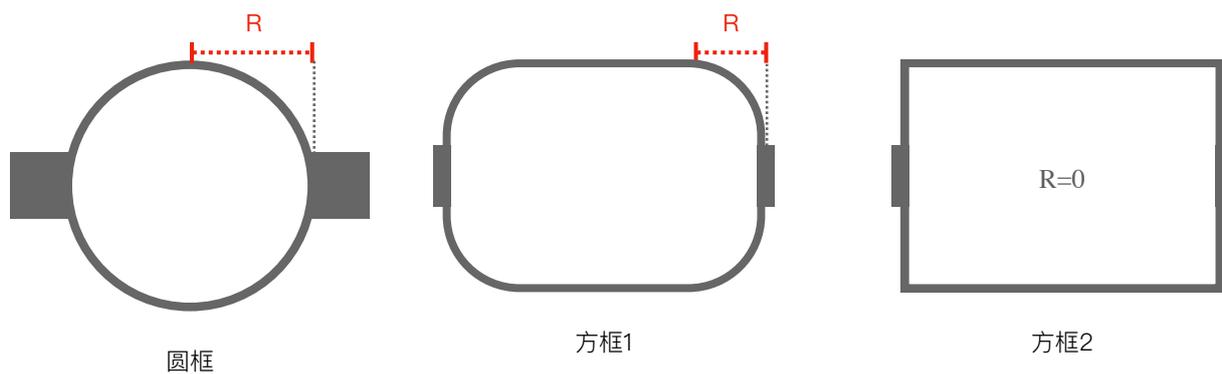
2 测量绣框中心点并记录X、Y方向尺寸（单位mm）。



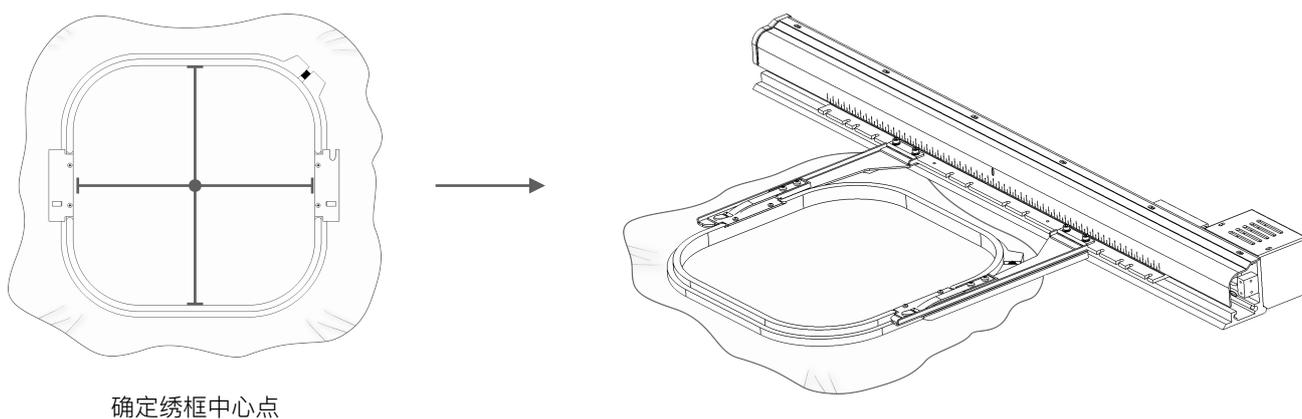
3 计算绣框圆角 (R) 并记录。

- 没有圆角，R设置为0。

红色线段的长度（mm）即为绣框圆角。



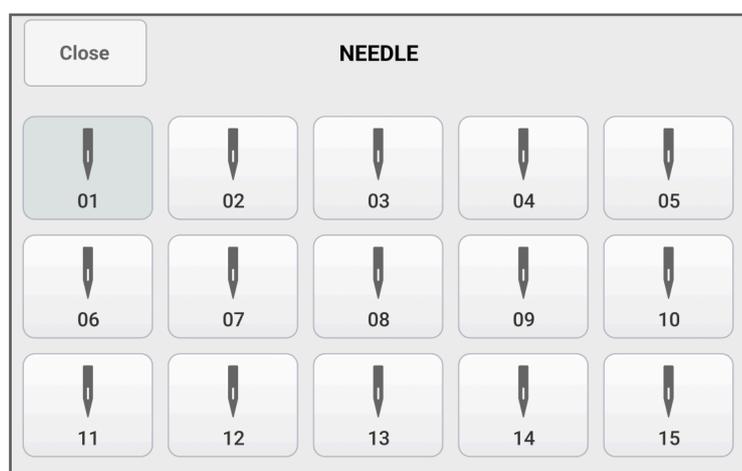
4 安装绣框到机器。



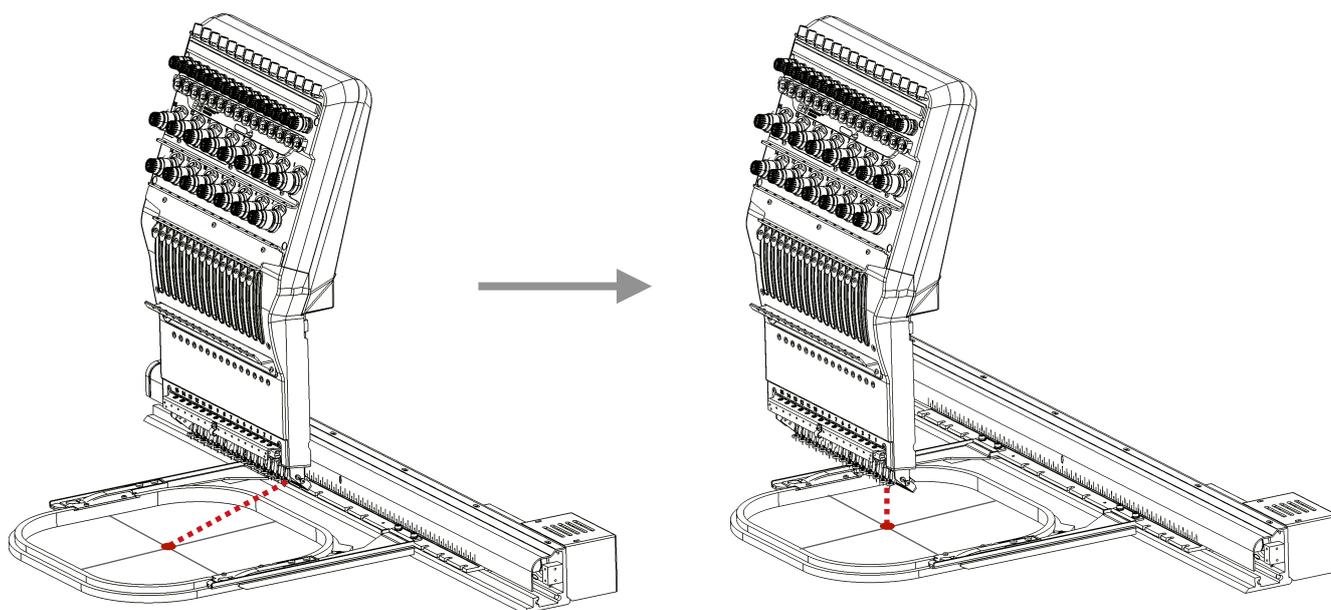
5 自动寻找原点。



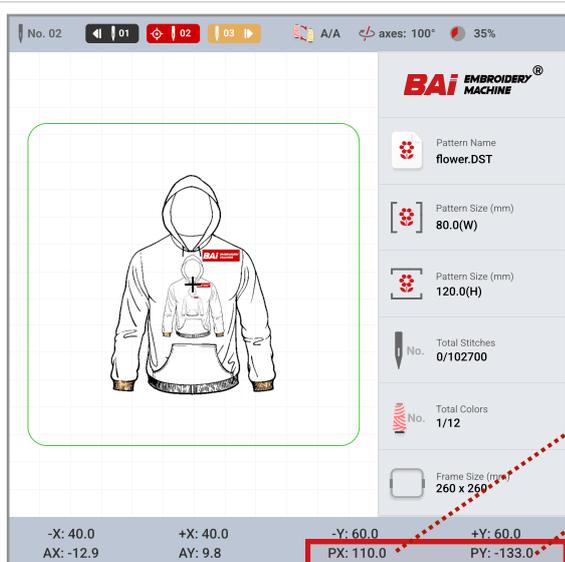
6 点击 切换到1号针。



7 使用方向键移动绣框，让1号针杆与绣框的中心点重合。



8 记录PX和PY的数值并填写在绣框设置中。



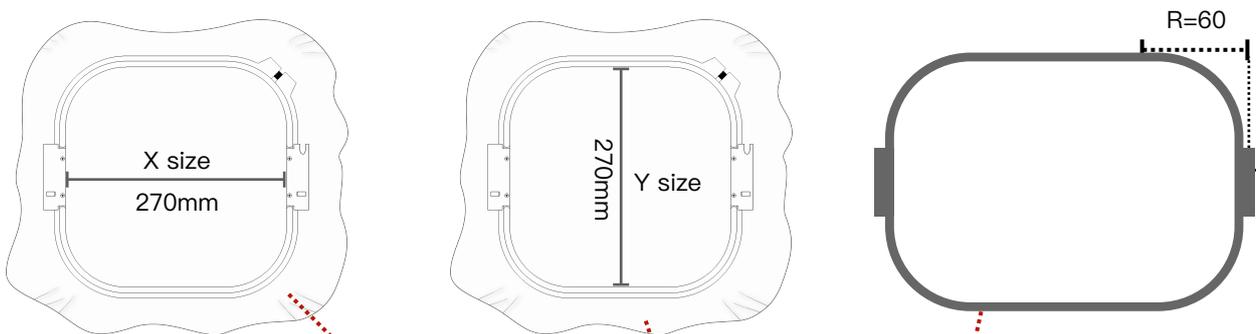
将PX、PY数值填写在绣框设置的C1-C5中。

i C1-C5是自定义绣框，最多可以添加5种。

Type	X Center	Y Center	X Size	Y Size	R	Operate
C1	110	-113	0	0	0	🗑️
C2	0	0	0	0	0	🗑️
C3	0	0	0	0	0	🗑️
C4	0	0	0	0	0	🗑️
C5	0	0	0	0	0	🗑️

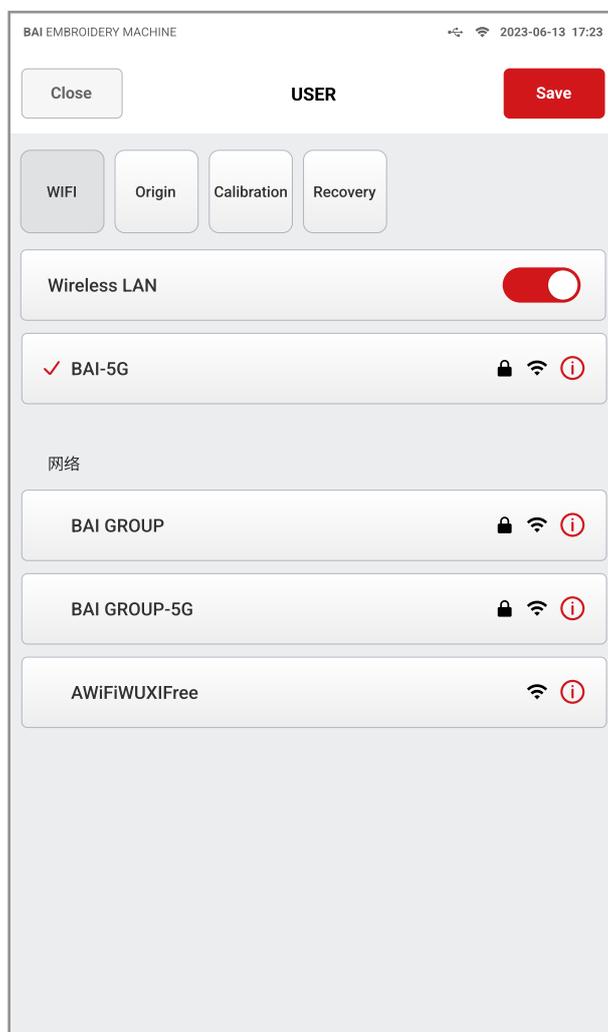
9 将记录的X Size、Y Size和圆角R数值填写在绣框设置中。

- 没有圆角，R设置为0。
- 输入Xsize、Ysize的尺寸要比实际绣框小30mm作为安全距离。



Type	X Center	Y Center	X Size	Y Size	R	Operate
C1	110	-113	240	240	60	
C2	0	0	0	0	0	
C3	0	0	0	0	0	
C4	0	0	0	0	0	
C5	0	0	0	0	0	

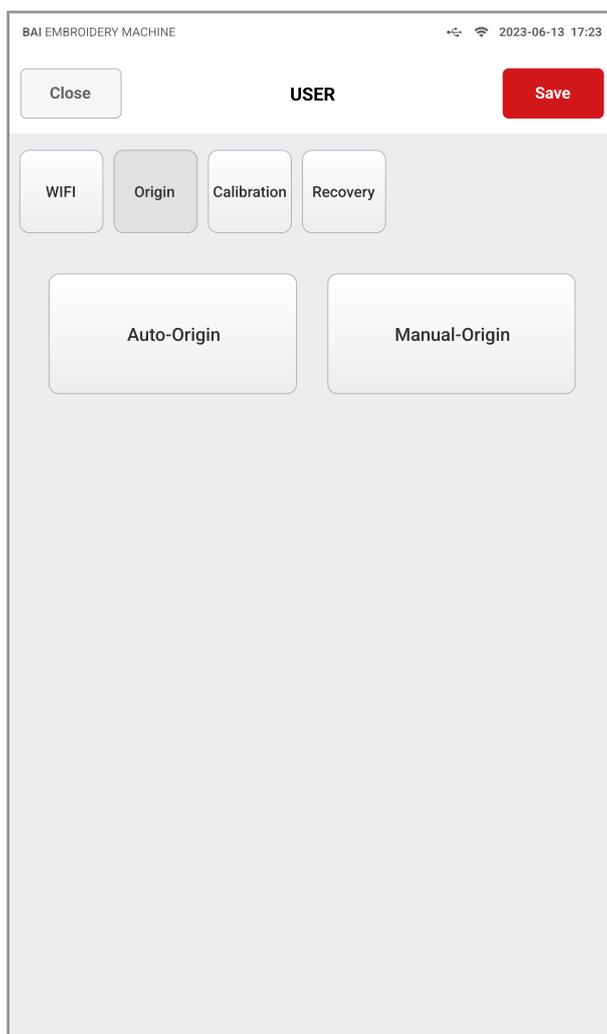
10 调整完毕后点击 Save



描述

用于连接电脑和绣花机，进行花样的传输控制。

- 需要先安装配套的Institch-Link软件。



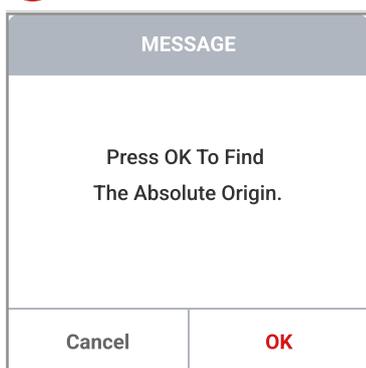
描述

绝对原点是利用绣框限位，来检测绣框的绝对位置，以保证在刺绣中途发生意外情况后，使用断电恢复刺绣进行准确的接续刺绣。



自动寻找原点

- 1 点击Auto-Origin。
- 2 点击OK。

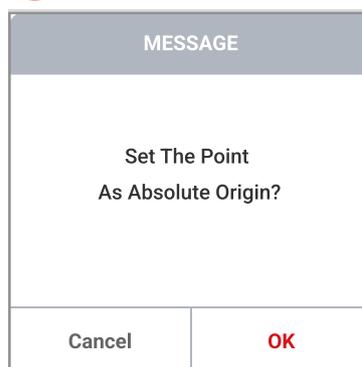


- 3 绣框根据限位光耦的位置自动寻找绝对位置。
 - 此操作主要用于手动设置绣框参数。
- 4 设置当前点为绝对原点。
PX和PY坐标变为0,0。



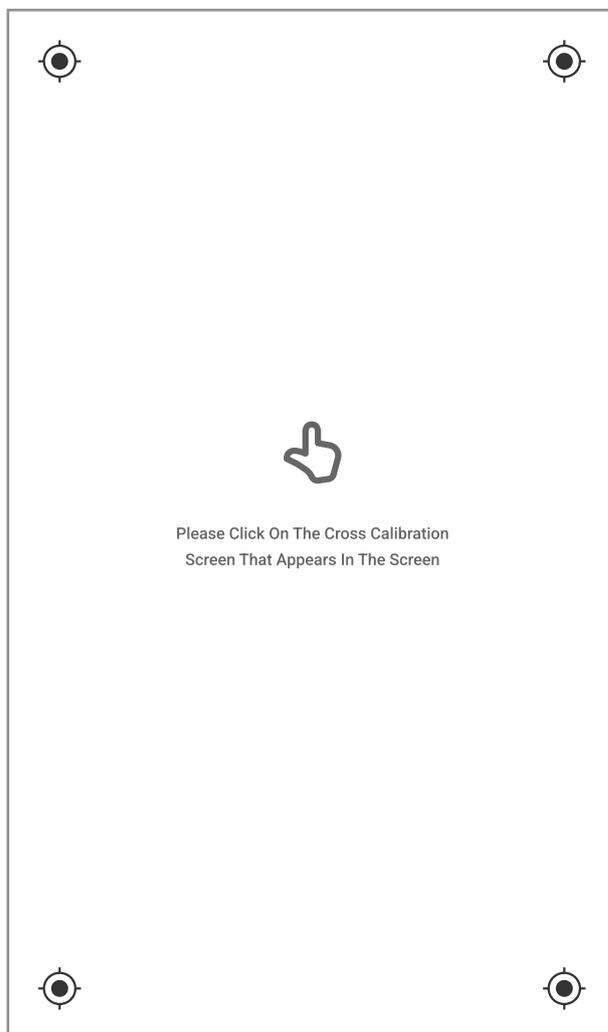
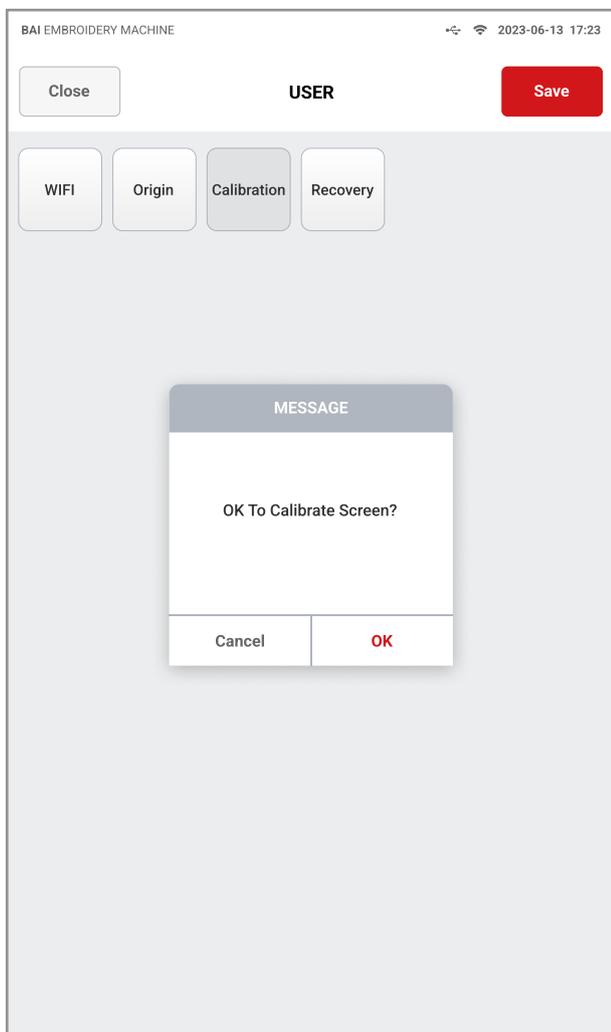
手动寻找原点

- 1 移动绣框至所需位置。
- 2 点击Manual-Origin。
- 3 点击OK。



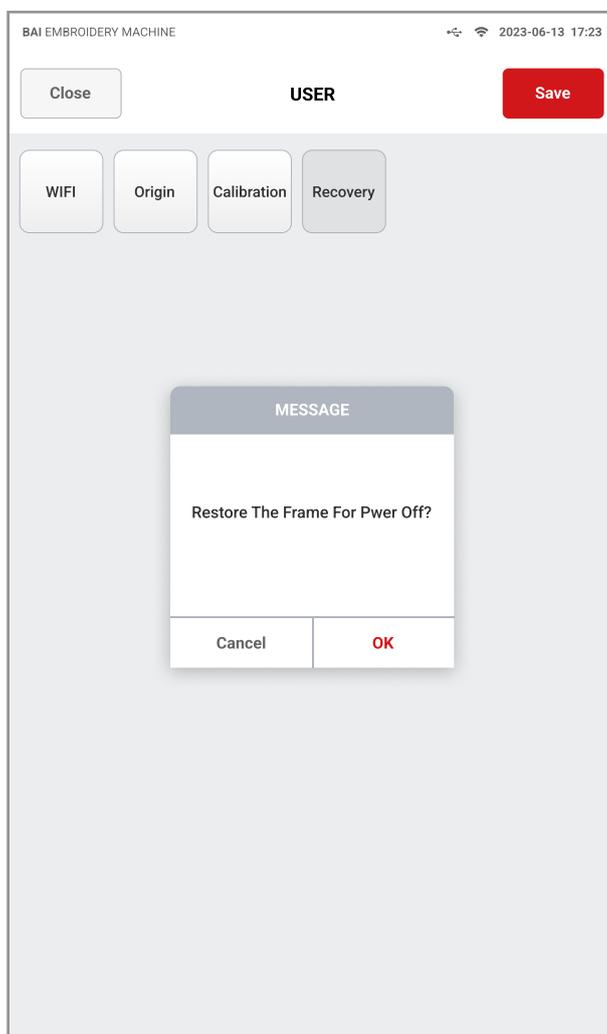
- 4 设置当前点为绝对原点。
PX和PY坐标变为0,0。





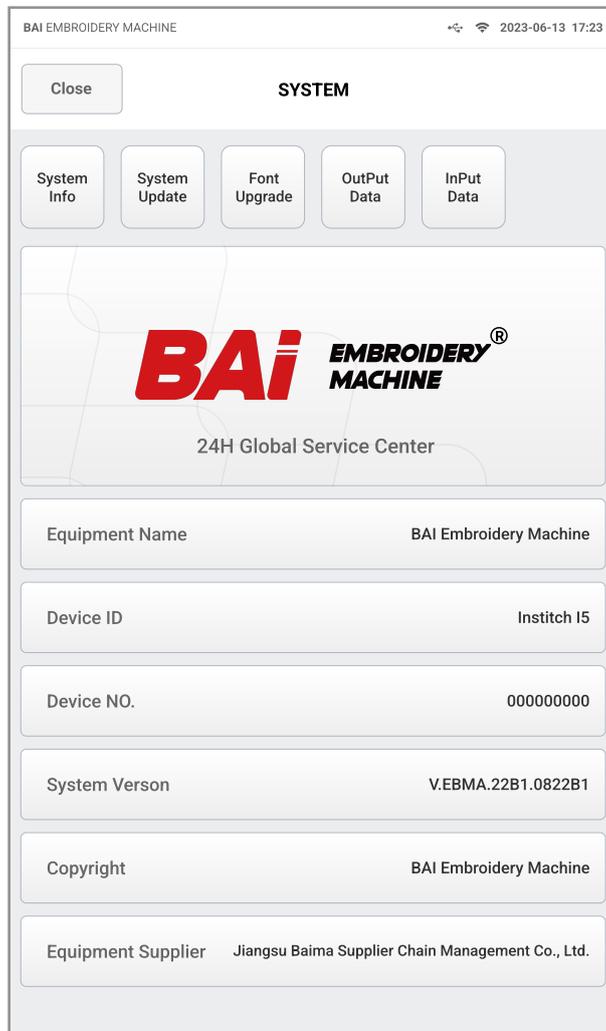
描述

- 触摸屏在使用一段时间之后，有可能发生数据的漂移，造成点击按键不准确的问题，可以通过校准触摸屏来解决。
- 触摸屏校准时，屏幕上点击的位置必须与显示的十字中心完全一致，否则会影响以后的触摸屏操作。



描述

- 在刺绣中途突然断电后可自动恢复到断电前针迹位置继续刺绣，而不必担心花版错位。
- 断电后即使手动移动了绣框，仍然可以准确回归到停机点继续刺绣。



功能描述

内容	描述
System Info	查看机器名称、系统版本号等信息。
System Update	可以进行新版本系统的升级。
Font Upgrade	可以进行新版本图库的升级。
Output Data	可以将控制系统中设置好的刺绣参数备份至U盘。
Input Data	将U盘中的备份信息导入至机器。

系统升级

步骤

System
Update

- 1、将升级包导入至USB盘根目录。
- 2、插入USB。
- 3、点击System Update。
- 4、点击OK。
- 5、等待升级完成后自动重启。

图库升级

步骤

Font
Upgrade

- 1、将升级包导入至USB盘根目录。
- 2、插入USB。
- 3、点击Font Upgrade。
- 4、点击OK。
- 5、等待升级完成后自动重启。

导出参数

步骤

OutPut
Data

- 1、插入USB。
- 3、点击Output Data。
- 4、点击OK。
- 5、等待参数导出至USB。

导入参数

步骤

InPut
Data

- 1、插入USB。
- 3、点击Input Data。
- 4、点击OK。
- 5、等待参数导入至机器。

报错信息	故障原因	解决方案
通讯超时	操作头到多功能板信号线链接故障	检修线缆
	多功能板与操作头不匹配	更换多功能板
	多功能板损坏	更换多功能板
触摸屏无反应	触摸屏插头接触不良	重插触摸屏插头
	触摸屏损坏	更换触摸屏
触摸屏漂移（触摸位置错位）	触摸屏老化	重新校正触摸屏位置
	触摸屏损坏	更换触摸屏
主轴不在100度	主轴停机不在100度	点动或手动转动主轴到100度
主轴不转	伺服控制器参数设置错误	检查主轴驱动器信号线或电源线
	零位板受潮导致脏污	检查主轴电机输入电源
	零位板损坏	更换驱动器或电机
主轴反转	刺绣时是否选择刺绣厚料	重新设置伺服控制器的参数
	停机状态下是否锁轴	清理零位板表面油污和灰尘
	跟踪定位时红光定位开启的模式	更换零位板
无零位	零位信号板损坏	更换零位板
	零位信号板到多功能板连接线缆故障	检查或更换连接线缆
换色超时	换色电机不转	检查换色电机或连接线缆
	换色机械部分卡住	修理或更换卡住的机械部分
	换色电机到电源板连接线缆故障	检查或更换连接线缆
无针位	针位检测电位器位置错误	调整针位检测电位器的位置
	电位器损坏	更换电位器
	电位器到多功能板线缆故障	更换或检修线缆
X电机驱动器出错	X驱动器过压或过流保护	检查驱动器输入电源再重新上电
	驱动器损坏	更换驱动器

报错信息	故障原因	解决方案
Y电机驱动器出错	Y驱动器过压或过流保护	检查驱动器输入电源再重新上电
	驱动器损坏	更换驱动器
剪线不到位	接近开关检测不到位	手动调整剪线连杆到位
	接近开关损坏	更换接近开关
剪线电机不转	电机插头或线缆接触不良	检查线缆或插头，重插插头
	多功能板损坏	更换多功能板
	电机损坏	更换电机
勾线电机不转	电机插头或线缆接触不良	检查线缆或插头，重插插头
	多功能板损坏	更换多功能板
	电机损坏	更换电机
断线检测异常	光耦安装位置不正确	重新调整安装
	光耦板损坏	更换光耦板
	光耦板到多功能板线缆或插头故障	检测线缆，重插插头
	多功能板损坏	更换多功能板
	刺绣参数“面线断线检测”或“底线断线检测”设置错误	正确调整刺绣参数
+X限位错误	+X方向限位	手动反方向移动绣框
-X限位错误	-X方向限位	手动反方向移动绣框
+Y限位错误	+Y方向限位	手动反方向移动绣框
-Y限位错误	-Y方向限位	手动反方向移动绣框

Close

SYSTEM



Service Mailbox Service@Ebaima.Com

Accessories Mall Www.Richword.Com

Official Website Www.Ebaima.Com

Facebook BAI Embroidery Family

Youtube BAI Embroidery Machine

